

安徽特力重工 供应回柱绞车 新疆回柱绞车

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 安徽特力重工 供应回柱绞车 新疆回柱绞车 |
| 公司名称 | 安徽特力重工矿山机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧 |
| 联系电话 | 13485578877 |

产品详情

jh系列回柱绞车安全工作环境维护

- (1)铠装电缆弯曲半径过小，使电缆的铠甲裂口、铅包裂纹。铠甲裂口、铅包裂纹，必然由此侵入潮气或水分，使电缆的绝缘损坏。
- (2)电缆落在地上，甚至浸泡在水中。许多人对电缆落在地上，甚至浸泡在水中毫不在乎，不认为是故障，实际上许多电缆事故都是由此引起的。如各种机械性的压、挤、刨、刺或砸等使电缆绝缘损坏而漏电或短路事故，大部分都由此引起。
- (3)“鸡爪子”、“羊尾巴”、明接头是造成漏电和相间短路的主要原因之一。
- (4)电缆吊挂位置过低，电车头或矿车掉道时将电缆碰撞坏;电缆吊挂过高，巷道顶板来压时，由于支架变形将电缆挤坏。
- (5)由于过负荷运行使电缆发热、绝缘老化而损坏。
- (6)回柱绞车拉或刮板输送机的大链刮等，将电缆拉断。
- (7)电缆或电缆接头制作质量不合要求，回柱绞车图片，造成相间短路或断线。

回柱绞车的润滑工作

机器的润滑不仅关系着机器的正常工作，而且直接影响着机器的寿命，因此必须及时地补充和更换润滑油，新疆回柱绞车，润滑油的质质必须符合要求，不得混入灰尘污物、铁屑及水等杂质。

闭式齿轮及球面蜗杆付用工业齿轮油SY1172-80，代号为250号进行润滑，其运动粘度230-270(50 厘池)，(推荐用锦西石油五厂和兰州炼油厂的产品)，亦可以52号过热汽缸油或65号合成汽缸油作代用油。

蜗轮箱油高度不超过蜗杆中心线，不低于蜗杆下部牙齿的齿根，参照油针的刻线每天进行一次检查及时进行补充。

如绞车连续工作时间较长，蜗轮箱油量须适当增加，蜗轮箱油质不许任意更改，否则会使油温猛增，蜗轮磨损加剧，传动效率降低。

小齿轮、齿轮、大齿轮也可以用以上油质进行润滑，每班至少加油一次，使齿面间经常保持一层油膜。

蜗轮轴上的滚动轴承及滚筒内的滚动轴承每隔3—6个月加注或更换钙钠基脂一次，加油量不宜超过轴承容室的2/3。

蜗轮箱上两滑动轴承可用轴端的加油塞注入钙钠基脂进行润滑每班可加注2~3次。

蜗轮箱中滚动轴承既润滑脂亦可用钠基脂或锂基脂，但不许用钙基脂。

对于新的或大修以后的绞车，特别是蜗轮付更新的绞车，在运转8~10天后，必须更换蜗轮箱内的润滑油并进行清洗，供应回柱绞车，以除去零件磨落的金属细屑。

回柱绞车安装安全

- 1、所有安装人员服从统一指挥，严禁作业。
- 2、每次施工前，回柱绞车配件，安装负责人要进行班前会议，讲解当班当此安装项目、安装方法及注意事项。安全员要进行补充。
- 3、每次安装前，安装负责人要清点安装人员，确认安装人员在工作状态。安装人员生病或喝酒及醉酒的，能参与安装。
- 4、设备安装前详细清点设备及配件，检查设备及配件状况。
- 5、专设1名安装负责人，及1名安全员全程监督。
- 6、准备起重工器具，起重工器具使用前要详细检查，并要安装负责人在场验收。本项每天开工千必须进行。
- 7、所有参加安装人员中午不准喝酒，晚上不准喝白酒。
- 8、吊车下放设备时，严禁手伸入设备下方。
- 9、施工现场跑配备足够的灭火器材。
- 10、安全人员有责任驱散闲杂人员到安装现场。
- 11、吊车起重时，正下方严禁站人。
- 12、安装地脚螺栓时，工作人员精神要格外集中，严防砸手。
- 13、如需用电焊、气割、切割，需按照《电焊、气焊、切割安全技术措施》执行。
- 14、施工用工具、零部件要集中存放，工具、零件的传递要手，严禁抛掷，以防砸人。

安徽特力重工(图)-供应回柱绞车-新疆回柱绞车由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。安徽特力重工矿山机械制造有限公司(www.tlzkgsjx.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!