

调度矿用绞车 调度绞车 特力重工矿山机械

产品名称	调度矿用绞车 调度绞车 特力重工矿山机械
公司名称	安徽特力重工矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧
联系电话	13485578877

产品详情

绞车钢丝绳的选用

钢丝绳的选用

当钢丝绳在绞车滚筒上做右螺旋缠绕时，则应选用右捻绳;反之，则用左捻绳。

同向捻的钢丝绳因较柔软、表面光滑、耐疲劳性能好、寿命较长，2.5调度绞车，主要使用在立井及斜井箕斗提升中。其缺点是易松散造成打结，所以斜井串车提升很少采用。交互捻钢丝绳虽然在性能上略差于同向捻钢丝绳，但因不易松散，调度矿用绞车，所以矿井提升中常用交互捻钢丝绳。

线接触钢丝绳因其绳中钢丝数量相对较多，结构紧密，不易弯曲，耐疲劳，金属断面系数利用高，寿命长等优点已广泛应用，但其制造复杂，价格略高。点接触钢丝绳因结构简单，制造因其结构、性能的特殊性而有其专门的应用。

矿用常用钢丝绳的断面按同心圆排列右捻，6股加一芯，丝数有6×7丝(6股7丝)、6×19丝(6股19丝)和6×37(6股37丝)等，其抗拉强度及钢丝破断力总和等指标，符合国家有关标准的规定。

根据GB1102—74和冶金部标准YB829—79规定，钢丝绳的标记应包括：名称结构、直径、公称抗拉强度、韧性号、镀锌组别、镀锌或光面、捻向及标准号。如JD—2型调度绞车使用6股，25丝/股，直径15.5mm，公称抗拉强度1700N/mm²，I号光面钢丝，右同向捻，填充式钢丝绳，标记为：

钢丝绳6T—(25)—15.5—170—I—光—右同(GB1102—74)。

调度绞车其它注意事项：

1、绞车司机必须在护绳板后操作，严禁在绞车侧面或滚筒前面(出绳侧)操作。2、下放车辆时，调度绞

车，应与把钩工配合好，不准留有余绳，以免车过变坡点突然加速损伤钢丝绳。3、提升车辆时，车过上变坡点，司机应按信号指令及时停车，jd 1.6调度绞车，严禁过卷或停车不到位。4、正常情况下，车辆严禁在巷道的斜坡上停放;因事故或其他原因车辆在斜巷中停留时，司机应闸紧制动闸，注意信号，严禁离岗。5、处理车辆掉道时，禁止用绞车生拉硬拽。

调度绞车对人员的要求：

1、无证或未持证上岗的;2、绞车固定不牢或存在安全隐患的;3、绞车安装地点不满足操作要求的;4、钢丝绳有死弯，断丝、磨损超限，锈蚀严重，爬绳、咬绳现象的;5、信号不清或未听清信号的;6、超挂车辆，车辆超高、超宽的;7、车辆捆绑不牢的;8、安全设施不全、不灵敏可靠的;9、运输范围内有行人或作业人员的。

调度矿用绞车-调度绞车-特力重工矿山机械(查看)由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。安徽特力重工矿山机械制造有限公司(www.tlzkgsjx.com)实力雄厚，信誉可靠，在安徽宿州的采掘设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领特力重工和您携手步入辉煌，共创美好未来！