

锅炉旋膜除氧器生产厂家 济南艺诺美设备

产品名称	锅炉旋膜除氧器生产厂家 济南艺诺美设备
公司名称	山东艺诺美暖通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区五峰街道办事处驻地商业街
联系电话	15339960660 15339960660

产品详情

新型旋膜式除氧器1：除氧效率高，给水含氧量合格率100%。（即高压除氧器给水含氧量 5 /L，低压除氧器给水含氧量 10 /L。完全达到电力部部颁标准）2：运行稳定，无震动。可适用于负压启动、滑压运行，减免了启动和运行中的人工繁杂调节操作。3：适应性能好，对水质、水温要求不苛刻等优点外，而且可超出力50%左右运行，亳州旋膜除氧器生产厂家，从而可取消前置加热器，节约设备投资规模。4：排汽量小于入口水量的0.1%，不需另加排气冷却器，高效旋膜式除氧器旋膜除氧器生产厂家，优化了设备，降低了热耗值，比同出力其它类型热力除氧器少耗能1/3。

旋膜除氧器的制造要求：给水出口和放水、排气接口应为标准法兰接口（配套反法兰），在筒体处可能产生汽化的疏水和湿蒸汽管进口应配可拆换的不锈钢衬，不应采用切向接口。旋膜除氧器除氧水箱内所有隔板和连杆应为不锈钢材料，与流体接触的所有设备和附件都不应用铜、黄铜或青铜制造。为了便于保温，旋膜除氧器及除氧水箱上的所有接口应伸出筒体表面200mm以上。制造厂家应在外形图上标明接口的尺寸、位置及焊接接口。除氧水箱底座应能承受旋膜除氧器、旋膜除氧器除氧水箱以及所有附件的重量，另外还要承受所有设备充满水时的重量。旋膜除氧器筒体应为焊接结构，为了适应各种运行工况、起动、停机和甩负荷工况，结构上应设置足够的内部隔板和加强圈。制造厂家应在旋膜除氧器及除氧水箱设备上装设起吊构件，如用户有特殊要求制造厂家应按要求设置。旋膜除氧器及除氧水箱上都应设置直径大于500mm人孔门。除用户要求外，保温的固定装置应由制造厂家按450mm中心间距提供，在应力消除和水压试验以后，不允许在旋膜除氧器壳体应力已消除的部分进行现场焊接。制造厂家应允许用户在旋膜除氧器及水箱筒体上面焊接维护平台扶梯支撑，设计平台荷重约10t。寿命不低于30年。热力除氧器它用什么原则来运行呢？作为专门收回工业锅炉排出的余汽的新式节能设备，在确认热力除氧器发动后，要查看其有没有异常状况。假如正常，开启设备的冲洗放水门，查看水质。一切正常后，开启设备阻隔门、压力调理阀。在加热过程中，要注意热力除氧器的振荡状况。振荡较大时，要减缓加热速度。工业锅炉热力循环中的凝聚水，除盐水经除氧器加热除氧后，不凝聚气体，由排汽管排出，锅炉旋膜除氧器生产厂家，功率十分高。当热力除氧器运转正常后，依据给水含氧量，渐渐调理除氧设备的连续排气电动门。另外，除氧器具有冷却蒸汽，同时加热冷却水，使其循环使用，优化环境的效果，并且噪音小，污染小，深受人们欢迎。锅炉旋膜除氧器生产厂家-济南艺诺美设备由山东艺诺美暖通科技有限公司提供。山东艺诺美暖通科技有限公司（www.ynmhrsb.com）是山东 济南,换热、制冷空调设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东艺诺美领导携全

体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东艺诺美更加美好的未来。