

耐磨球形焊接弯头厂家

产品名称	耐磨球形焊接弯头厂家
公司名称	沧州渤跃管道有限公司
价格	650.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村北蒲洼城开发区
联系电话	17331755401 15033179106

产品详情

耐磨球形焊接弯头，即外层为碳钢弯头、内壁衬KMTBCr28高铬铸铁耐磨层，采取消失模负压浇注成型，具有高耐磨的特性，是目前主流的工业耐磨型式。焊接球形耐磨弯头的特点：1.高抗磨损性能：磨损试验表明复合耐磨钢板的耐磨性比低碳钢高20倍以上,比不锈钢、高锰钢高5倍以上，比铸态高铬铁高1倍。2.高抗冲击性能：由于采用软钢基板，复合耐磨钢板具有很高的抗冲击性能，充分体现了复合材料既耐磨又抗冲击的优点。这是铸态耐磨材料所不及的。3.方便的加工性能：复合耐磨钢板可以变形、焊接，可很方便地像普通钢板一样加工成各种磨损部件。

耐磨球形焊接弯头也称转向球，碳钢球形弯头在水泥及生料的气力输送系统中，作为管道弯头的代用件，耐磨球形弯头厂家，以其制作简单，安装方便，耐用性能好等优点，供应球形弯头厂家，在大中型水泥厂的气力输送中应用日益广泛。

双金属球形耐磨弯头产品性能特点：

- 一、运输、安装、使用方便双金属球形耐磨弯头可采用法兰接头、直接焊接等方式连接。而且由于复合管抗击打性能高，在管道系统检修中发生局部堵塞时，可随意敲打，也可以随意切割、卸换、焊接，安装，检修非常方便。
- 二、复合成本低、质量好该耐磨管采用国际先进的消失模铸造工艺制造，成品率高，产品致密性好，厚度均匀，质量稳定。
- 三、良好的耐磨性超硬度耐磨合金的硬度HRC56，具备很好的耐磨性能和热稳定性。
- 四、抗冲击性能、金属结合性能、抗热震性能我公司生产的超合金双金属复合耐磨管，两种金属的结合面完全是冶金结合，使用安全可靠。两者热膨胀系数相当，不会出现胀缩崩裂现象。管的外壁采用钢管，内衬采用超硬度耐磨合金，该产品既具有高合金产品的耐磨、耐腐蚀特性，又有较高的机械性能和较高的抗冲击性能。
- 五、良好的耐热、耐腐蚀性能超合金材料的基体有较强的耐热、耐蚀性能，在高温或腐蚀环境下能显示出良好的耐蚀、耐磨性能。在湿态、有腐蚀介质和颗粒冲刷交相作用下，采用铸态使用的超硬度耐磨

合金是比较适宜的；而在以磨料磨损为主要失效方式的干态工况条件下，则选用一种可通过热处理获得马氏体基体的超硬度耐磨合金材料。

我公司专业生产耐磨管件，耐磨弯头，耐磨异径管，耐磨三通，耐磨四通，耐磨球形弯头，耐磨球形三通，双金属耐磨（KMTBCr28高铬铸铁耐磨层）、自蔓延耐磨（三氧化二铝）、龟甲网耐磨，自蔓延耐磨，。电厂用耐磨，化工用耐磨，矿山用耐磨，尾矿用耐磨，火力发电用耐磨，除灰管道用耐磨，煤矿用耐磨。根据磨损工况的不同，对耐磨管道内衬也有不同的材料选择。有内衬耐磨陶瓷管道（衬三氧化二铝，碳化硅，氧化锆，氮硅，塞隆，氮化铝，氮化硼等）；耐磨合金管；龟甲网耐磨管件；钢橡耐磨管；钢塑耐磨管；耐磨铸石管；耐磨自蔓延复合管道；稀土合金耐磨管等。