

电厂输灰用耐磨球形弯头

产品名称	电厂输灰用耐磨球形弯头
公司名称	沧州渤跃管道有限公司
价格	800.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村北蒲洼城开发区
联系电话	17331755401 15033179106

产品详情

球形耐磨弯头，球形弯头是由球体，两个直管，法兰或活套法兰组成。弯头度数可根据现场需求而定常见为45°、90°、135°，主要有耐磨和非耐磨两种，耐磨球形弯头球体耐磨主要是由高铬铸铁（双金属）浇注而成，直管可采取高铬铸铁浇注也可用三氧化二铝耐磨（自蔓燃耐磨）三氧化二铝耐磨价格比高铬铸铁低，只能用于介质颗粒小冲击力小的情况下使用，相对双金属要牢靠很多不易脱落耐磨更持久，使用寿命更长。

球形弯头在水泥及电厂的气力输送系统中,作为管道弯头的代用件,以其制作简单,安装方便,耐用性能好等优点,在大中型电厂、水泥厂的气力输送中应用日益广泛。但是由于经常需要数量不太多，而且是检修的还特别着急，必须选择正规厂家生产，才能保证球形弯头的质量及交货期。

火电厂气力输灰管道及弯头经常磨穿，导致粉煤灰到处都是，对环境造成极大的污染还对公司形象产生破坏。十分头疼，导致每天都在粉煤灰管道弯头上爬着这个问题，刚更换新管道和弯头没有到半个月有磨损掉了，索性就不去更换新的管道和弯头了，无奈，只能天天两头的对弯头和管道磨损地方用钢板补上，刚补上还没有1天其他地方有磨穿了，导致管道弯头到处是补疤。煤粉管道弯头部位磨穿后，大量粉煤灰泄露图,对于火电厂粉煤灰管道及弯头磨损问题，解决方法：

过去解决方法：

- 1、降低吹灰时的空气压力，这样即能减小磨损，又能节能。这个方法的确可以延长输灰管道一点点寿命，但这不能根本解决磨损问题。
- 2、在管道周围做方盒子，里边灌水泥或添加浇注料和耐磨料，成本也不高。该方法与打补丁是没有区别的，只能小区域的使用，不能批量解决问题。

我们建议你气力除灰管道磨损严重，一个是选用管道材质问题，需要用耐磨的材料（比如，陶瓷复合管弯头、陶瓷贴片管弯头、双金属复合管弯头等）；陶瓷贴片管使用温度在120 内，双金属复合管也可以，但造价要高很多，而且比较厚重，建议选用陶瓷复合管及陶瓷弯头，使用温度650 ，不容易老化，不脱落。

如果耐磨陶瓷弯头也只能用半年就磨坏的话，那就是设计的问题，比如灰气比较低，灰气混合物速度比较快，检查整个管道实际内径是否和设计的一致。正常情况下，弯头的半径都是根据技术设计的，加大弯头转弯半径在一定程度上是可以减少磨损的。

球形弯头制作工艺

- 1、耐磨球的压制，按照设计要求选择压制耐磨球的模具，加热钢板几次成型。
- 2、球形三通、弯头的铸造，根据耐磨层的厚度及材质，进行精铸。
- 3、球形三通、弯头的装配，按加工图纸进行装配，保证结构尺寸、和同心度。
- 4、球形三通、弯头的焊接，专业电焊工焊接，耐磨层不开裂，焊接成型好。
- 5、球形三通、弯头的验收，质检员逐一检验，合格入库。