

# 煤粉输送双金属球形耐磨弯头

产品名称	煤粉输送双金属球形耐磨弯头
公司名称	沧州渤跃管道有限公司
价格	450.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村北蒲洼城开发区
联系电话	17331755401 15033179106

## 产品详情

双金属耐磨弯头可焊性较好：以往高铬合金及稀土合金，为达到一定的硬度，含碳量极高，因此可焊性极差，而中铬稀土硼合金，基本上是靠硼来提高的，因此可焊性优于高铬合金和稀土合金，但还不理想还得借助于外壁A3、16Mn的可焊性来达到理想的焊接强度，使得整体管道安全可靠。

双金属耐磨弯头复合工艺先进、稳定：该耐磨管及弯头采用消失模真空吸铸复合工艺制造，即F法铸造，用该工艺制造的复合耐磨管具有以下特点：其工艺简单，操作方便制作成品率高。由于该工艺特点为，制模尺寸精度高，采用管内衬实型在管内通过高负压吸铸，因此产品，尺寸精确、密实度好。用F法真空吸铸工艺批量生产双金属耐磨复合管及弯头，组织均匀，性能稳定。不会出现、裂纹、气孔等现象。抗热振性能好由于复合耐磨管内、外层的热膨胀系数相当，对于有高度急剧变化和经常变化的工况场合，不会出现内层碎裂，发生早期失效的现象。双金属复合弯头耐压力高：所有铸件都有一定的缺陷，都在一定的压力工况下使用压力不超过6kg/cm<sup>2</sup>但双金属就存在耐高压的优势，因外部采用优质钢管或采用优质钢板，热压推制，经过良好的焊接，使得弯头在10Kg/cm<sup>2</sup>压力以上，没有问题，不会出现因局部漏气，而产生的物料导流现象，双金属耐磨弯头运输、安装、使用方便：双金属复合管及弯头可直接用焊接的方式安装由于复合管抗击性能高，在管道导流发生局部堵管时可随意敲击，随意切割，卸换、安装、检修，非常方便。

随着工业技术的深入发展,对各类金属管材的技术性能,特别是综合性能的要求越来越高,因而促使双金属复合管得以迅速发展。目前,国内各类双金属复合管已被广泛地应用于石油化工、机械制造、钢厂、洗煤厂、电力、造船、造纸、海洋开发、原子能应用等工业技术领域。

球形弯头的制作主要是焊接中空球体。有了空心钢壳球体，焊上进出管道就构成球形弯头。因此制作空心球体是制作球形弯头的关键，球形弯头的安装较灵活方便。根据管路走向及转角和管道外径尺寸，球形弯头制作，在球面上定位划线开两个孔。为提高耐用性，在开孔周围宽50~80mm内加焊4~6mm钢板。将球吊入安装位置，插入进出管焊接固定即成。