

# 钢厂电炉钢结构平台厂家 凹凸钢结构 钢厂电炉钢结构平台

产品名称	钢厂电炉钢结构平台厂家 凹凸钢结构 钢厂电炉钢结构平台
公司名称	山东凹凸钢结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市羊流镇工业园内
联系电话	13905481098

## 产品详情

1979年德国首先将传统的50t超高功率电弧炉改为中心炉底出钢，后又将其改为更完善的偏心炉底出钢。偏心炉底出钢的特点是将出钢口移到炉壳外边，便于维修与检修。偏心炉底出钢与超高功率相匹配，近年来在发达国家发展及推广很快，钢厂电炉钢结构平台厂家报价，特别是对于无渣操作的大型电弧炉，其优越性尤其明显，主要为：

- (1)熔池中可以保留98%以上的熔渣；
- (2)耐火材料消耗可降低25%左右；
- (3)出钢时钢水温度一般只下降25 左右；
- (4)出钢时间短，钢厂电炉钢结构平台厂家，60t电弧炉的出钢时间仅80s左右；

对于直流电弧炉来说，偏心炉底出钢、水冷炉壁、水冷炉盖、氧-燃烧嘴、废钢预热等新技术，均比较合适，且效果较好。

直流电弧炉主要优点是：电极消耗较低，只有三相交流电弧炉的一半左右；生产成本较低。但因其仍处

于不断完善过程中，钢厂电炉钢结构平台施工，也存在不少问题：底电极与炉料接触不良；钢棒式底电极产生氧化和产生沸腾；钢销式(针状)底电极维修困难；石墨—镁砖易增碳；炉内温度不均匀；底电极散热不良等。其缺点是电价较高时，钢厂电炉钢结构平台，地方成本较高。

短流工艺是相对于传统的长流程(学术上称为传统流程)而言的。传统的长流程是指高炉—转炉—连铸(或模铸)流程。

电炉短流程以20世纪90年代初美国的电炉—薄板坯连铸流程为代表。自该流程投产以来，引起了世界钢铁界的重视。紧凑式电炉短流程是电炉短流程的典型代表。

与传统流程相比，电炉短流程具有以下特点：

- 1)投资比高炉—转炉流程减少1/2以上。如美国、日本等国的薄板坯电炉短流程，实际费用约为传统流程的1/4。
- 2)生产成本低，劳动生产率高。钢铁联合企业从铁—焦—烧开始到热轧板卷为止，吨钢能耗一般为23kJ/t，而以废钢为原料的电炉钢厂短流工艺生产的产品能耗接近10kJ/t，能耗降低60%左右。

钢厂电炉钢结构平台厂家-凹凸钢结构-钢厂电炉钢结构平台由山东凹凸钢结构有限公司提供。山东凹凸钢结构有限公司(www.sdatgjg.com)是山东泰安,钢结构的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在凹凸钢结构领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创凹凸钢结构更加美好的未来。