

无锡纳润特 电镀活化剂公司 常州电镀活化剂

产品名称	无锡纳润特 电镀活化剂公司 常州电镀活化剂
公司名称	无锡纳润特科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路129号A309
联系电话	13328106215 13328106215

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡纳润特科技有限公司

在化学浸泡法除锈时，电镀活化剂哪家好，参加超声波，能够显著进步除锈的速度与作用。使用超声波振动设备能使除锈液中发作很多的小气泡，电镀活化剂厂家，这些小气泡在构成、成长和闭合时发作强壮的力气，使工件外表的氧化皮、锈蚀尘垢敏捷脱离，然后加快除锈进程，使除锈更完全。加超声波除锈对处理形状复杂，有微孔、盲孔、窄缝以及除锈要求高的零件更为有用。

在化学浸泡法除锈时，参加电流，也能够进步除锈的速度和作用。在电化学除锈时，电极上所发作的进程的本质，是当金属工件作为阳极进行电化学除锈时，氧化皮的除去是借助于金属的电化学和化学溶解，以及金属上分出的氧气泡的机械剥离作用进行的。当金属工件作为阴极进行电化学除锈时，氧化皮的除去是借助于猛烈分出的氢对氧化物的复原和机械脱落作用进行的。

脱漆剂使用方法：

将需要脱漆的工件全部涂刷脱漆剂，1—20分钟，漆膜即可全部脱落，（因树脂不同处理时间不同）然后用高压水打掉附在工作表面的残余漆片，（也可用木片、竹刮清除漆皮）用清水洗净即可。如需处理速度更快，可在工作涂层表面划痕，直达基体；使用温度不宜超过40℃。

工件平放，以利施工。对于大型工件，电镀活化剂公司，可用毛刷或棉纱将脱漆剂涂于需脱漆的部位，

对于漆膜厚的工件，可反复涂 2 - 3 次，直至漆膜脱落。

脱漆剂使用过程中注意事项：

- 1、 本产品在不明材质上使用时，请先小面积试刷，发现无不良反应后才可施工。
- 2、 因产品在桶内可能会生产一定量的气体，因此，在打开盖子前，请勿将脸正面对准包装桶口，以免气体冲到脸上。打开盖子时请慢慢的松开，让气体自行慢慢流走即可。本产品为弱酸性产品对皮肤与眼睛有刺激性，请施工时配戴乳胶手套，站在上风处施工，避免沾染皮肤，若溅到眼睛应立即用清水冲洗，再请医确诊。

- 1、 已绑扎钢筋原位除锈：将钢筋除锈剂原液喷涂于钢筋表面，浸润钢筋锈蚀部分，刷去表面浮锈和锈斑，杜绝钢筋锈蚀危害，节省成本。安全、环保、快捷。（特别提醒：钢筋锈蚀较轻时，可以直接喷钢筋除锈剂原液除锈；钢筋表面若锈皮等重锈太多，常州电镀活化剂，应先敲打掉锈渣，再喷淋除锈。）
- 2、 大批螺纹钢浸泡除锈：将需浸泡除锈的钢筋、架子管等浸没在钢筋除锈剂中，待锈迹清洗干净后取出烘干即可。
- 3、 严重锈蚀绑扎钢筋除锈：首先通过敲打或震动去除钢筋表面浮锈和锈渣，有条件的可用高压水枪冲洗，最后喷刷钢筋除锈剂。

无锡纳润特(图)-电镀活化剂公司-常州电镀活化剂由无锡纳润特科技有限公司提供。无锡纳润特(图)-电镀活化剂公司-常州电镀活化剂是无锡纳润特科技有限公司（www.cnnlt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡经理。