

# fpc fpc软排线 智天诺

产品名称	fpc fpc软排线 智天诺
公司名称	深圳市智天诺电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	33515217
联系电话	13410434919

## 产品详情

产品名称：FPC排线定制 深圳软板厂 显示屏排线FPC 显示屏延长线fpc加急打样品牌：智天诺绝缘树脂：聚酰薄膜树脂（PI）型号:WP00035AO产品厚度：0.1MM ± 0.03机械刚性：柔性孔径：0.15 层数：双面阻焊膜/阻焊油：黄色覆盖面、白色字符油墨、绿色阻焊基材：铜/有胶AR耐温测试：热冲击288 10SEC绝缘材料：有机树脂加工周期：样品4天、量产5-7材类型：电解箔保质期：12个月补强材料：钢片线宽线距：0.055/0.05储存环境：避光真空储存、温度 < 25 湿度 < 70%

FPC排线焊接过程中要注意哪些问题呢

FPC排线焊接过程中要注意哪些问题呢？

FPC排线焊接过程中要注意哪些问题呢？根据FPC排线厂家的的小编所了解，一般推荐使用锡压机压焊，fpc软排线，这是因为这样焊接平整，少虚焊、短路等不良，不过成本高，板材设计需考虑元件排版，那么在FPC排线焊接过程中要注意哪些问题呢？

FPC排线粘贴对位：粘贴对位前应检查FPC排线焊盘与对应的焊料面是否平整和氧化，fpc软板，注意粘贴后，焊盘须露出1.00mm左右的线脚，方便上锡。

外观检测：锡点成内弧形，锡点要圆满、光滑、无孔洞、无松香渍，要有线脚，而且线脚的长度在1mm之间，不过FPC排线外形可见锡的流动性好，锡将整个FPC排线脚包围。??地方可以与我们的客服沟通，智天诺FPC排线竭诚为您服务。

主要控制时间和位置：

- 1、时间：上锡前，需要将烙铁头发在焊盘上2-3S，使FPC排线和焊盘充分受热，可以有效的防止虚焊。
- 2、位置：烙铁与金手指倾斜方向大概30度。

送锡拖焊主要控制四点：

- 1、温度：290-310摄氏度。
- 2、送锡位置：锡的位置以烙铁头偏向焊盘为好。
- 3、时间：一般建议时间以3S/烙铁头长度来计算，大概在4-10S之间。
- 4、力度：烙铁头与部件接触时应略施压力，以对金手指不造成损伤为原则。

以上就是关于FPC排线焊接过程中要注意哪些问题呢的全部内容，如果还有什么不懂得地方可以与我们的客服沟通，智天诺FPC排线竭诚为您服务。

优点：应用FPC可极大地缩小电子设备的容量和净重量，能用电子设备向相对密度高的、产品化、高可靠方向发展趋向的务必。因此，fpc，FPC在航天工程、移动通信技术、笔记本、电脑上外接设备、PDA、数字相机等制造行业或商品上得到了广泛的应用。除此之外，它能够依照空间布局要求随便分派，并在三维空间随便移动和伸缩节，从而保证电子元器件装配流水线和电力线连接的一体化。缺点：在生产制造商品的过程中，直接成本理应是充分考虑的的难点了。由于柔性fpc是为与众不同应用而方案设计、生产的，因而一开始的电路原理、布线和拍照底版必须的花销较高。不然有与众不同务必应用柔性fpc外，fpc，一般少量应用时，一般不是采用。除此之外，既然早就资金分配了许多活力去做了，后半期的维修保养自然全是必不可少的，因而焊锡和维修务必经过训练的工作人员操作过程。

fpc-fpc软排线-智天诺(诚信商家)由深圳市智天诺电子科技有限公司提供。深圳市智天诺电子科技有限公司(www.fpc313.com)是从事“FPC排线,单/双面FPC排线,FPC柔性线路板,FPC”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李敏。同时本公司(www.fpc313.com)还是从事深圳FPC排线厂家，深圳FPC打样，深圳柔性线路板的厂家，欢迎来电咨询。