

# 欧力特机械 石英石台面生产设备 设备

产品名称	欧力特机械 石英石台面生产设备 设备
公司名称	莱州市欧力特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市开发区玉海街5380号
联系电话	13792556844 13792556844

## 产品详情

### 石英石台面加工机械

#### 接驳缝

石英石硬度高，树脂含量低，较于普通人造石其更接近于天然石。石英石接驳好后拼接处一般会有如线一样的痕迹，不过不仔细看是不容易看到的，而且也不影响美观。一般而言，石英石制品在熟练的石英石加工师傅的制作下基本可以实现无缝拼接。

### 4.2 石英石的鉴别方法

#### 石英石有什么特点？

优质的石英石树脂含量介于7-8%之间，填料采用精选的天然石英结晶矿产，其SiO<sub>2</sub>的含量超过99.9%以上，并在制造过程中去杂提纯，原料中不含任何可能导致辐射的重金属杂质，颜色配制采用或进口的颜料。其性能为无毒无味、加工性好、不易断裂和变形，生产石英石台面设备，不渗色、不变黄，目视颜色清纯，品质稳定，色泽均匀一致，材质颗粒细腻，手感好，耐紫外线性能好。厂家具有一定的规模、良好的市场口碑和完善的服务体系，产品有防伪标志、保养手册及产品合格证明等。

**石英石台面加工机械 开孔：**开炉孔时，石英石板材底部要有垫板，不能完全悬空，并且承受力要均匀，防止因受力不均而在开孔过程中开裂。开孔前先在石英石底部四边及中间加固，再在炉孔四角打孔（打孔的钻头必须是高硬度的金刚石钻头，石英石台面生产设备，云浮的石材加工工具用品店内有售），再用线切割机缓慢并用力均匀的切成方形，切割时，设备，不能一次性将板材切穿，应分两步切，步切板材厚度的1/3，第二步再将板材切穿，防止板材开裂。炉孔切好方形后，用角磨机浆炉孔四角磨成圆弧角，圆弧半径不小于R10mm，炉孔四角背面用约120 × 120mm的小板材加厚，再角磨机磨成相应的圆弧，四边用宽为30mm以上的石英石板材加厚。另炉孔边与后挡水边间距不小于70mm。

不要将高温物体直接或长久放在石英石台面上

石英石耐热性很好，不会出现烫焦、变形、凹陷等情况。需要注意的是要避免使台面受到局部的过热。材料都有热胀冷缩的特性，局部的过热会使台面局部膨胀，从而导致台面开裂。请注意要避免明火烧烤台面，避免将高热量的器皿（如滚烫的热锅、热水器皿等）直接旋转在台面上，建议使用隔热性能良好的锅垫，石英石台面加工小设备，或使用能让热量散去的锅垫。温度并不是破坏台面的直接原因。材料都有热胀冷缩的特性，局部过热常常会导致材料的意外损伤，使用中应避免台面的过热。

欧力特机械(图)-石英石台面生产设备-设备由莱州市欧力特机械有限公司提供。莱州市欧力特机械有限公司（[www.lzorient.com](http://www.lzorient.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。欧力特机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省莱州市开发区玉海街5380号，联系人：李女士。