

球型大口径管帽 大口径管帽 君道管道不锈钢大口径管帽

产品名称	球型大口径管帽 大口径管帽 君道管道不锈钢大口径管帽
公司名称	河北君道管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城开发区
联系电话	13315799175

产品详情

对于大口径管帽的使用说明

使用大口径管帽，人们对它的使用要求，主要是希望它能够对建筑物的原貌，起到长期、有效的保持。所以，当我们在选择要用怎样的大口径管帽的时候，一定要确定好封头的类型。主要考虑的有这几个方面，一是从审美的角度；二是考虑零件所处的环境；三是在使用的时候，采用怎样的清理方式。

具体在使用的时候，我们要注意的有这些方面：

首先是对封头的外周长进行测量；

其次把测量所得的封头的外周长，进行4等分，然后在筒体和封头上，做上标记；

第三是进行定位焊接，加强式大口径管帽，即在封头和筒体之间进行，焊接的定位点，主要是根据直径和板厚具体情况来进行选择的；

第四等到上述的定位焊结束了以后，Q345B大口径管帽，我们再进行焊接就可以了。

大口径管帽厚度计算与设计

GB150-1998厚度的定义

(1) 大口径管帽的计算厚度

是按各章公式计算得到的厚度。需要时，尚应计入其他载荷所需厚度。

(2) 大口径管帽的设计厚度 d

是计算厚度 s 与腐蚀裕量 C_2 之和。

(3) 名义厚度 n

是设计厚度 d 加上钢材厚度负偏差 C_1 后向上圆整至钢材标准规格的厚度。即标注在图样上的厚度。

(4) 有效厚度 e

是名义厚度 n 减去腐蚀裕量 C_2 和钢材厚度负偏差 C_1 的厚度

(5) 各种厚度的关系如图

(6) 投料厚度(即毛坯厚度)

根据GB150---1998第10章和各种厚度关系图:

$$s = \quad + C_1 + C_2 + \quad 1(\text{厚度次设计圆整值}) + C_3(\text{加工减薄量}) + (\text{厚度第二次制造圆整值})$$

大口径管帽多种类型：焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与堵头相同。大口径管帽管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。凸形管帽包括：半球形管帽、椭圆形管帽、碟形管帽和球冠形管帽。从受力角度看凸形管帽中从半球形管帽逐渐不好，但从制造难度上看，球型大口径管帽，逐渐好制造。

半球形管帽壳体轴向截面为半圆形。直径较小的半球形管帽可整体压制成型，但直径较大的由于其深度较大，整体压制有困难，大口径管帽，故需采用数块大小相同的梯形球瓣和顶部中心的一块圆形球面板(球冠)组焊而成。半球形管帽与其他形式管帽相比较，在直径和承压相同的条件下，所需厚度，管帽容积相同时其表面积，用料省。受力很均匀。但由于制造困难，一般除用于压力较高、直径较大的压力容器外，其他容器较少采用。

球型大口径管帽-大口径管帽-君道管道不锈钢大口径管帽(查看)由河北君道管道设备制造有限公司提供。“合金钢,不锈钢,碳钢管件”就选河北君道管道设备制造有限公司(jdgdgs.tz1288.com)，公司位于：盐山县蒲洼城开发区，多年来，君道管道坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。君道管道期待成为您的长期合作伙伴！