

瓦楞纸箱厂 豪泰纸制品 河池纸箱厂

产品名称	瓦楞纸箱厂 豪泰纸制品 河池纸箱厂
公司名称	南宁市豪泰纸制品包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广西南宁市西乡塘区永宁村丁坡七队63号
联系电话	13617711638

产品详情

纸箱验收方法

由扁丝钉合的纸箱要求扁丝没有锈斑、剥层、龟裂或其他使用上的缺陷；

箱体方正，表面不允许有明显的损坏和污迹；

箱面印刷图字清晰，深浅一致，位置准确，瓦楞纸箱厂，须在箱盖处印刷纸箱制造厂名称或代号；

纸箱接头钉合搭接舌宽为35mm~50mm，金属钉应处于搭接舌中间，采用斜钉(45°)或横钉，箱钉应排列整齐、均匀，单排钉距 80mm，头尾钉距压痕线边线 20mm不能有叠钉、翘钉、不转角等现象；

纸箱接头粘合搭接舌宽 30mm，粘合剂涂布均匀；

纸箱压痕线宽度：单瓦楞纸箱 12mm，双瓦楞纸箱 17mm，使摇盖折叠后，折线居中，不；

纸箱摇盖经开、合180°往复折叠5次以上，I、2类箱面纸和里纸不得有开裂，3类箱面纸不得有开裂，里纸开裂总和 70mm；

GB/T5033在外观检验中和GB/T6543略有不同的是：双钉箱钉距 75mm，单钉箱钉距 55mm；

瓦楞纸板的面纸、里纸、芯纸和波型瓦楞纸的楞峰粘合程度，在一定单位长度内所能承受的剥离力，叫做瓦楞纸板的粘合强度，表示了瓦楞纸板裱贴的牢固度。

A型瓦楞纸板的检测，剥离架的插针应采用 3mm，而B、C型瓦楞纸板剥离架的插针则应采用 2mm比较合适。剥离架上的每根插针应正好对准瓦楞槽口的中心部位，且间距调整相等后，将各只螺丝拧紧固定。粘合强度的检测试样，可从3个样箱中分别各取4块，其瓦楞方向为短边方向，材质应完好无损，无

脱胶、无起泡现象。试样规格为25mmx80mm，误差在±1.0mm以内，这样可较好地保证检测结果的准确性。

粘合强度的换算公式为： $P = F / L$ 。式中： P 为瓦楞纸板试样的粘合强度，用 N / m 表示； F 是试样分离时读取的力值，单位是 N ； L 是试样长边的尺寸，单位是 m 。粘合剂的质量、配方以及设备、操作工艺等因素的合适与否，决定着纸板的粘合强度，而纸板粘合强度的好坏，在很大程度上影响着纸箱的抗压力强度、耐破强度和戳穿强度等性能。

纸箱怎么定做？定做纸箱注意哪些问题

4、印刷的问题

一般情况下，河池纸箱厂，印刷的面积越大，费用也就越高。当然也看颜色的种数也有关，纸箱一旦印刷，将无法修改。所以一定要跟纸箱厂商多次确认印刷的内容。有些小错误能用跟纸箱外表颜色差不多的不干胶贴纸或者温水贴纸盖上，但不够美观，纸箱厂，尽可能给准确的印刷资料，且监督纸箱生产厂家严格按照要求印刷。

5、样箱

如果与纸箱厂家合作意向确定，报价纸质及合作方式达成共识，可要求纸箱厂提供样箱，纸箱样板一般不通过印刷，主要是确定纸质，尺寸和工艺质量。

6、起订量的问题

纸箱厂都有一个起订量的问题，起订量是30平米。不同的纸箱厂起订量是有差别的。一般建议一次多做些纸箱，纸箱厂批发，订的越少，价格也就越贵。

7、纸箱颜色

所有纸箱纸板的颜色不可能同上次颜色100%相同，如果颜色要求特高，必须与纸箱生产厂家沟通。

瓦楞纸箱厂-豪泰纸制品(在线咨询)-河池纸箱厂由南宁市豪泰纸制品包装有限公司提供。南宁市豪泰纸制品包装有限公司(www.gxhaotai.com)是广西南宁,牛皮纸的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在豪泰纸制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创豪泰纸制品更加美好的未来。