

# 移动焊接汽油发电电焊机190A

产品名称	移动焊接汽油发电电焊机190A
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号:TOTO190A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

## 产品详情

移动焊接汽油发电电焊机190A

产品型号：TOTO190A

电焊机参数

额定电流 190A

电流调节 0-190A

额定电压 26-30V

焊条直径 2.0-4.0mm

空载电压 65V

负载持续 100%

发电机参数

额定输出 5KW

额定电压 220V

频率 50HZ

转速 3000rpm

结构类型 开架|手推式

绝缘等级 F

发动机参数

发动机型号 186F

燃油类型 90号以上汽油

机油型号 SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式 单缸、四冲程、风冷、发动机

排量(CC) 420

工作时间 8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 ( L ) 15L

机油容量 1.1L

整机参数

噪音db/7M 70-78

保护装置 有

长宽高 ( mm ) 770\*550\*570

净重 ( kg ) 85/95

备注 图片仅供参考 请以实物为准

移动焊接汽油发电电焊机190A发电机手动启动

- 1、室内气温低于20 时，开启电加热器，对机器进行预热。
- 2、检查机体及周围有无妨碍运转的杂物，如有应及时清走。
- 3、检查曲轴箱油位、燃油箱油位、散热器水位。如油位水位低于规定值，应补充至正常位置。
- 4、检查燃油供油阀和冷却水截止阀是否处于开通位置。 5、检查起动电动的蓄电池组电压是否正常。
- 6、检验配电屏的试验按钮，观察各报警指示灯有否接通发亮。
- 7、检查配电屏各开关是否置于分闸位置，各仪表指示是否处于零位。 8、启动进风和排风机。 9、按动发动机的起动按钮，使其启动运转。如开始次起动失败，可按下配电屏上相应的复位按钮，待其警报消除、机组回复正常状态方可进行第二次启动。启动后，机器运转声音正常，冷却水泵运转指示灯亮及路仪表指示正常，启动成功。

移动焊接汽油发电电焊机190A手弧焊两道工序，显著减少的铜铁损，提高了焊机的整机效率，节能效果显著，数显表头，焊接电流可准确预置，具有引弧容易，飞溅小，电流稳定，成形好等特点，具有多种

防护功能，温度保护，过流保护，短路保护等，可以焊接碱性焊条。