

长沙加药设备制造商 艺诺美暖通现货供应 酸碱加药设备制造商

产品名称	长沙加药设备制造商 艺诺美暖通现货供应 酸碱加药设备制造商
公司名称	山东艺诺美暖通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区五峰街道办事处驻地商业街
联系电话	15339960660 15339960660

产品详情

全自动加药装置如何选型:1、用户选用加药装置时，锅炉加药设备制造商，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格（包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件），再根据投加情况，确定投加方式（一般采用“一开一备”或多开一备的方式）；2、根据需要选取助利加药装置各部件的材质（不锈钢、碳钢、非金属材料）、计量泵型号（隔膜泵、柱塞泵）或供所加药剂的参数（名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等）；3、订购系统为几箱几泵；4、计量泵是柱塞泵还是隔膜泵；5、计量泵流量和压力；6、系统是手动控制还是自动控制；7、其他对加药装置的特殊要求。

加药装置常见的故障及解决方式1、泵体内管路内有空气：排除空气。2、填料漏损坏严重：拧紧或更换填料。3、进出口单向阀关闭不严：检查阀座、清洗或更换阀球。4、进口管路连接处空气进入：拧紧连接丝扣或密封接口。5、进出口单向阀处密封垫泄漏：检查密封面或更换密封圈。6、液压油不清净，引起三阀工作不正常：更换清静液压油。7、安全阀起跳频繁：调节弹簧松紧，智能加药设备制造商，找出原因并采取措施清理。8、隔膜腔内阻碍板处密封不严：拧紧泵头端部螺丝或找出原因进行清理。9、进口管路堵塞或阻力太大：顺畅进口管路及采取相应措施减少阻力。10、补油阀不补油、补油不足、补油频繁或泄露：调节补油阀弹簧松紧或整修补油阀密封面，清洗及更换钢球。加药装置的工作原理：1、初次使用时，应将三个加药箱的水注到箱体的2/3处时，再将固体干粉加料装置打开，调整到一定的比例后，同时加水 and 固体干粉，此时应打开各箱的搅拌电机及回流水泵，以便将三个药箱的药液稀释均匀。2、加药装置主要由溶液箱、搅拌器、计量泵、液位计、电控柜、管路、阀门、安全阀、背压阀、止回阀、脉动阻尼器、压力表、Y型过滤器等组成。3、水与固体干粉加药量一定要调整到与加药泵输出比例相等，否则会出现加药量储备供应不足或药液加满溢出现象。4、固体干粉加药装置的集料斗里加满固体絮凝剂物料后，手动将电控柜上的电磁阀开关打开，酸碱加药设备制造商，同时打开干粉投料开关，长沙加药设备制造商，手动调节加药量，让固体干粉与化药器充分稀释，调节到合适比例后可进行自动加药。5、加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配置，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵向投药点或系统中输送所配制的溶液。6、成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现自动远程控制等功能。长沙加药设备制造商-艺诺美暖通现货供应-酸碱加药设备制造商由山东艺诺美暖通科技有限公司提供。长沙

加药设备制造商-艺诺美暖通现货供应-酸碱加药设备制造商是山东艺诺美暖通科技有限公司 (www.ynmhrsb.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 张经理。