厂家直销皮带机输送带高分子托辊，聚氨酯托辊，尼龙托辊

产品名称	厂家直销皮带机输送带高分子托辊，聚氨酯托辊，尼龙托辊
公司名称	洛阳乾冠矿山机械设备有限公司
价格	52.00/根
规格参数	乾冠:乾冠 河南洛阳:河南洛阳
公司地址	河南省洛阳市涧西区九都西路99号一楼107室
联系电话	13849906965

产品详情

托辊的作用是支撑输送带和物料重量。托辊运转必须灵活可靠。减少输送带同托辊的摩擦力，对占输送机总成本25%以上的输送带的寿命起着关键作用。虽然托辊在带式输送机中是一个较小部件，结构并不复杂，但制造出高质量的托辊并非易事。

判断托辊好坏的标准有以下几条:托辊径向跳动量;托辊灵活度;轴向窜动量。

1、按材质分为橡胶托辊、陶瓷托辊、尼龙托辊及绝缘托辊。

2、主要有槽形托辊组，各类平行托辊组，各类调心托辊组，各类缓冲托辊组。

(1) 槽形托辊有普通型托辊、前倾型托辊、快换轴承型托辊、吊挂型托辊、三链托辊、可逆托辊、变槽角型托辊、过渡型托辊、V型托辊等;

(2)平行托辊有普通型托辊、梳型托辊、前倾型托辊、钢胶型托辊、螺旋型托辊等;

(3)调心托辊有通用型、摩擦可逆型托辊、强力型托辊、锥托辊、螺旋型托辊、组合型托辊等;

(4)缓冲托辊有弹簧板型托辊、缓冲圈型托辊、强力缓冲型托辊、可调弹力型托辊、吊挂型托辊等;

使用前检测

1.托辊使用前应仔细检查外观有无严重磕碰受损现象，旋转托辊应转动灵活，无卡阻。

2.托辊的安装距离应视物流的种类和输送机特点运量大小经科学计算而定，避免过疏或过密安装。

3.托辊安装应适应避免相互间磨碰。

保养

1.托辊正常使用寿命20000h以上，一般不需维修。但根据使用场所和负荷的大小，应制定相应的维修日期，及时清洗注油维修，及时清理浮煤等。对有异常声响和不转的托辊要及时更换。

2.更换轴承时，必须使轴承保持架开口向外，轴承装入托辊后，应保持适当的游隙，不得压死。

3.迷宫密封件应采用原厂配件，装配时应分别装入托辊内，不得套在一起装配。

4.使用中托辊，应严防重物击砸托辊管体。

5.为确保托辊密封性能及使用性能，禁止随意拆卸托辊。