

塑金管业 pe给水管批发 广东pe给水管

产品名称	塑金管业 pe给水管批发 广东pe给水管
公司名称	河北塑金塑料制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街村
联系电话	18230127626 18230127626

产品详情

pe燃气管和pe给水管功能不能，执行标准不同。

pe给水管执行标准GB/T 13663-2000

国际上把聚乙烯管(polyethylene pipe)的材料分为PE32、PE40、PE63、PE80、PE100五个等级，而用于燃气管和给水管的材料主要是PE80和PE100。我国对聚乙烯管材专用料没有分级，pe给水管批发，这使得国内聚乙烯燃气管和给水管生产厂家选择原材料比较困难，也给聚乙烯管材的使用带来了不小的隐患。

因此国家标准局在GB/T13663-2000新标准中作了大量的修订，规定了给水管的不同级别PE80和PE100对应不同的压力强度，并且去掉旧标准中的拉伸强度性能，而增加了断裂伸长率（大于350%），pe给水管配件，即强调基本韧性。

PE水管的试样的状况调理和实验的尺度情况要依照GB/T2918的划定，温度为 23 ± 2 ，状况调理光阴为24h。实验办法尺度中有划定的依照实验办法尺度。

一、色彩和表面：用肉眼察看，能否到达国度请求的壁厚和外径

二、尺寸丈量

1、长度：用准确为1mm的钢卷尺丈量直管。

2、均匀外径：按GB/T8806划定丈量均匀外径。

3、壁厚及误差：按GB/T8806划定丈量管材的壁厚及误差。

- 4、炭黑含量：按GB/T13021划定停止。
- 5、颜料及炭黑疏散：按GB/T18251划定停止。采纳压片制样办法。
- 6、氧化光阴：按GB/T17391划定停止。试样应取自管材的表里面。老化后试样应取自被曝晒管材试样的老化外面刮削0.4mm后的外面。

PE给水管的连接方式：

- 1、切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。
- 2、熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，pe给水管生产，卷2边宽度以2-4mm为宜。
- 3、冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，广东pe给水管，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。
- 4、对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

注：由于PE给水管本身具有较好的柔韧性和伸缩性，所有管道安装均未考虑伸缩节的安装。

塑金管业(图)-pe给水管批发-广东pe给水管由河北塑金塑料制品有限责任公司提供。河北塑金塑料制品有限责任公司（www.hebeisujin.cn）在塑料建材这一领域倾注了无限的热忱和热情，塑金管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高经理。