

# ABS医用护理床 手摇病床 冲孔病床 双摇/单摇/三摇病床

产品名称	ABS医用护理床 手摇病床 冲孔病床 双摇/单摇/三摇病床
公司名称	济宁市鑫烁医疗器械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:hk-61
公司地址	山东省济宁市兖州区龙桥街道华金中心1010室（注册地址）
联系电话	15624088513

## 产品详情

一：规格尺寸：2150 × 950 × 500mm(不包括床头高度)

二：升降功能：

1、背部升降：升降角度 0 ~ 75，±5；

2、腿部升降：升降角度 0 ~ 35，±5；

三、床面板

1、床面：采用优质冷轧钢板由模具成型，整体冲孔床面，四角均无焊接缝，钢板厚度 1.0mm，表面采取静电喷塑

处理，采用模压床板工艺，一次模压成型工艺，钢板内填加强筋增加强度，有透气孔；床板四周内焊接加强筋，增

加承载力。

2、病床靠背与腿板升降连接采用 2.5 壁厚管材，将病员的重量均匀地分部在床梁上。

3、床板链接采用钢质铰链，模具冲压成型，单片厚度 4mm。耐磨，运作无噪音，防折断。

四：床身主要部件：

1、床框采用 40mm × 80mm × 1.2mm 优质碳钢矩管；

2、床体四角带防撞包角，包角采用 ABS

工程塑料一次性注塑成型，包角采用专用工具才可拆卸，外形美观。床体

四角有输液架插孔，根据需要任意选择输液位置。

3、床体两侧附加装饰防撞条，ABS 原料成型，美观防撞，有效保护床体。

## 五：护栏

护栏：六档铝合金折叠式护栏，全覆式结构，六档式设计，护栏表面经电泳硬化处理，防夹手设计，可根据需要做

升降调节。其上可根据需要覆盖优质餐桌板，方便患者日常饮食，看书，护栏收缩时略低于床垫，符合人体工程学。D 型 ABS 扶手，收缩自如；护栏上下支座采用厚度 3.0mm 冷钢冲压件，每个支座外包 ABS 外套，高强度玻纤尼龙

快速定位开关，防尘又美观大方、坚固耐用，可以承受 50 公斤拉力负荷，稳固、不易损坏、防夹手、操作方便。

## 六：床头床尾板

1、高强度工程塑料注塑成型，表面光洁，便于清洁；

2、采用挂结构，强度高，稳定性强，拆卸方便；

3、非中空设计，前后塑料局部融合，强度高。

## 七：脚轮

1、床脚采用 40 × 40 × 1.2mm 钢制框架；

2、直径 5

英寸刹车脚轮四个，四角独立刹车功能，防静电、静音效果好、制动能力强，转动应灵活、可靠，脚

轮与床架装配牢固，制动后病床不会有相对滑动，方便推行及控制，脚轮主架和轮芯采用强承载能力的 P A6 材质，具

有耐油、耐磨、耐药和耐化学品特性，保证脚轮的使用寿命，轮面材质采用耐磨 TPR，具有耐油、耐水、耐药性和

耐霉菌的特性，同时还具有良好的减震降噪的作用，脚轮内部配备精密轴承，降低噪音，并提高脚轮整体的顺畅度。

## 八：床架加工

1、整体床架采用优质冷轧型材，确保整个床体结实、牢固，运行平稳。然后采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层

均匀，具有抗菌，抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。床面板通过连续 90 小时以上盐雾测试试验后面板无裂纹、无

锈蚀、光滑无变化。

2、喷涂工艺：整床金属表面处理采用脱脂除油、清洗、酸洗去锈、清洗、中和处理、表面处理、磷化处理、清洗、

烘干、静电粉末喷涂、高温烘烤固化等十一道工序经全自动喷涂线而成，磷化工艺材料为锌系，避免材料内壁生锈，

涂面附着力强，平整光滑，耐腐蚀，表面粉体涂料，高温喷涂后为象牙白色。

九：传统系统：

1、手摇柄：采用高强度ABS工程塑料材质，内置金属件，万向节联轴结构，隐藏式与防撞脚设计，坚固耐用。

2、丝杆与连接件：各部位活动联接件采用3.0mm优质冷轧钢板制作，表面静电喷塑处理,丝杆采用加长螺母，防尘

套结构，丝杆为45号滚丝全封闭免维护，有两极空转极限设置，防损耗。

3、手动实现背部升降，腿部升降，背部升降范围:  $75 \pm 5^\circ$  ，脚部升降范围： $35 \pm 5^\circ$ 。

十：输液架（选配）

1、伸缩式，四钩可折叠，不锈钢材质，高低可调带锁紧装置，操作方便。

十一：床垫（选配）

1、床垫尺寸和分段与床相配，外套采用墨绿色牛津布，底层为40mm椰丝成型垫，面层30mm高弹性海棉，有透

气孔，床垫套全脱设计，方便拆洗。

十二：床体静态承重 400KG