

琿春建筑泥浆脱水设备工艺流程

产品名称	琿春建筑泥浆脱水设备工艺流程
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

琿春建筑泥浆脱水设备工艺流程

泥浆净化装置是一种泥浆净化设备。主要运用适用工程：铁路，公路等桥梁桩基础，市政，地铁等连续墙，隧道盾构，石油钻井等。工作性能稳定：离心机使用的差速器为二级渐开线行星齿轮差速、摆线针轮差速器转动，工作温度低，传动扭矩大，性能可靠。使用效果好，分离效率高，可适应于各种沙场开采施工中在不同区域的施工过程，提高废弃泥浆重复利用率，避免了泥浆的随意排放，帮助客户降低施工成本，文明环保施工。

并且从环保施工角度来看，该类设备同时还实现了泥浆的循环再利用，使以往的废浆浆罐运输倾倒处理，转变为对废浆实行固液分离，进而实现渣土运输处理。可大量的节约施工过程中的泥浆处理费用，大大减少施工中的泥浆对环境的污染，提高文明施工，环保施工的现代化水平。

打桩泥浆经由泥浆泵泵入旋转布料器里面，经过长距离的重力脱水段降低打桩泥浆的流动性和自由水，再进入机械挤压脱水区深度脱水后就排出含水率约25-30%左右的泥饼。可以把矿山，打桩，钻井，洗沙产生的泥浆进行有效地脱水，1台设备1小时可处理120立方泥浆，帮您实现泥水分离，压出来的水清澈，可以循环使用、排放。操作简单，只要按一个按钮，设备24小时全自动运行，工人劳动强度低！

泥浆经过粗振筛处理后落入收集箱，然后通过连接槽被输送至除砂模块，该除砂泵组配有两个直径为18"的除砂旋流器，泥浆中的砂子；配有六个直径为6"旋流器的除泥泵组，可依照要求进行随后的精细分离。泥水浆处理泥浆分离器目前市场上用于污水处理的机器设备多种多样，价格也不样，那么作为各行各业如何选择台适合企业的机器设备呢。

作用：机器进入压榨段，把泥浆中的水挤压出来就排出含水率低的泥饼，可以铲车运走，或者像上图，上输送单运到一个点，到时候再集中处理。

用于处理洗砂黄泥浆处理实现泥水分离，洗砂黄泥浆机器后出来的是泥饼和清水，清水循环使用，可排放或循环洗砂，泥饼手抓不出水，打包运输不滴水。

打桩泥浆分离器 打桩污泥处理设备质量保证：

1、主机主体部分选用优质不锈钢制成，包括主脱水辊、防水罩、喷嘴、接水槽、挡泥板等零部件。

2、主机机架擦用优质国标方管整体焊接而成，其表面经高强度防腐蚀喷漆处理，底层喷环氧富锌漆，中层喷环氧云铁漆，表层喷氟碳漆再外加出机补漆，共四道喷漆，耐酸、碱及防生锈能力可以达到10年以

上。

3、轴承座采用优质铁铸铁全密封，轴承为双排滚子大连冶金轴承，比单排滚子轴承具有更好承受力度和耐无磨损性。挤压辊、传动辊、导辊为优质无缝管外包优质耐磨橡胶，可保用三年。

4、根据物料物理特性不同选用不同的滤网，本机采用强度高、表面光滑透水性好、不易填堵塞、固体回收率高、易清洗、易折装的优质滤网。

适用于选用泥浆护壁，旋挖钻机，循环钻进工艺的桩基工程、防渗墙工程和泥水顶管施工的泥浆净化收回。极大的进步废弃泥浆重复使用率，避免了泥浆的随意排放，协助客户下降施工本钱。首要优势一、设备介绍WZ-200（250）型泥浆净化装置主要适用于现代基础工程施工中采取泥浆固壁、循环钻进工艺的大口径桩基、顶管作业、防渗墙工程及非开挖工程。4、为防止储浆槽淤积漫浆，应注意使反冲保持常开状态，尤其是钻机在覆盖层钻进时。可完成泥浆废渣的环保运送与浆水排放，满意环保施工的现场要求。适用工法：正反循环钻孔，盾构施工泥浆净化收回等。优势:1.泥浆和护壁作用，桩基成孔率。