直销地质勘探岩心钻机水井钻机 金刚石复合片取芯钻头 耐磨可定做

产品名称	直销地质勘探岩心钻机水井钻机 金刚石复合片取芯钻头 耐磨可定做
公司名称	晋州市石探机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	营里镇小尚村
联系电话	0311 - 84397208 15630441112

产品详情

简介

编辑

合金钻头一般是指硬质合金钻头，分整体式，焊接式，可转位刀片式和可换头式。

硬质合金的主要成分是碳化钨

，钴等，硬度比较高一般都在HRC90度以上，在批量加工以及难硬加工的场合比较适用！！

2整体合金钻头

编辑

现在市场上的合金钻头普遍为钨钢材质的整体钻头，虽然材质相同，但由于加工工艺的原因，各个品牌的产品质量相差悬殊。进口和国产的合金钻头也差别很大。

进口的合金钻头一般采用VHM微晶粒硬合金 (ISO K40)，超细颗粒类型 (0.6m)

在高性能钻头和普通铣床的应用中，将硬度和韧性理想地结合在一起。

高品质的合金钻头表面会采取涂层处理，如氮化铝铬（AlCrN）涂层，该涂层为单层涂层，厚度4μm，微硬度达3200HV，0.35的摩擦系数，热稳定性达1100摄氏度。涂层后钻头颜色呈蓝灰色。

涂层后合金钻头能加工低合金钢、高强度钢。高硬钢能达54HRC。

3焊接式硬质合金钻头

编辑

焊接式硬质合金钻头是在钢制钻体上牢固焊接一个硬质合金齿冠制成。这种钻头采用自定心几何刃型，切削力小，对大多数工件材料均可实现良好的切屑控制，加工出的孔表面光洁度好，尺寸精度和定位精度都很高，不必再进行后续精加工。该钻头采用内冷却方式，可用于加工中心、CNC车床或其它高刚性、高转速机床。