

# 紧亿五金 东莞不锈钢螺丝 不锈钢螺丝

产品名称	紧亿五金 东莞不锈钢螺丝 不锈钢螺丝
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

## 产品详情

### 不锈钢膨胀螺栓的安装步骤

- 1、选择一个和内不锈钢膨胀螺栓外径规格相配的合金钻头，东莞不锈钢螺丝批发，然后参照内不锈钢膨胀螺栓的长度钻孔，孔深钻至你安装所需即可，再将孔内清理干净;
- 2、安装平垫、弹垫和螺母，将螺母旋至螺栓和末端以保护螺纹，再将内不锈钢膨胀螺栓插入孔内;
- 3、拧动扳手直到垫圈和固定物表面齐平，如果没有特殊的要求，一般用手拧紧后再用扳手拧三到五转。

### 不锈钢膨胀螺栓施工及拉拔试验要求

#### 一、施工要求

- 1、不锈钢膨胀螺栓的选用：品牌及样品必须经过项目部确认，到场实物与样品一致，并提供产品合格证明资料，选用规格参照附件《不锈钢膨胀螺栓安装试验参数》;
- 2、打孔前好使用光电测量仪进行吊点的弹线定位，装修吊顶及长距离各类管线必须使用;
- 3、每次批量安装不锈钢膨胀螺栓打孔之前，应先做钻头规格适配试验，不锈钢螺丝直销，经适配试验合格后方可批量打孔。在更换钻头和使用不同批次材料时，应重新做适配试验;
- 4、根据不锈钢膨胀螺栓长度需要的钻孔深度，在电锤上设置限位;
- 5、打孔时电锤应垂直用力，不要摆动，防止孔洞直径偏大，而造成膨胀螺丝锚固不牢;
- 6、作业人员手持电锤打孔，禁止将电锤绑在长杆上打孔;
- 7、除特殊位置不具备条件外，不锈钢膨胀螺栓锚固位置与混凝土结构边缘的间距要大于3.5倍孔深，不

锈钢膨胀螺栓之间的间距也要尽量满足同样要求;

8、安装后套管不外露、加垫片并将螺母紧固牢固，紧固螺母时禁止采用手持长杆套筒紧固的作法。

在我们日常生活中，不锈钢(不锈耐酸钢)螺丝是非常常见的螺丝紧固件，在使用过程(guò chéng)中，不锈钢螺丝生锈也是一件生活中经常见到的现象，当然，这也是让我们烦恼的事情，这不仅仅会影响(influence)到不锈钢螺丝的美观程度，同时还影响到不锈钢螺丝的使用性能，不锈钢螺丝，那么我们在使用不锈钢螺丝的时候需要注意(attention)哪些地方呢？

1.不锈钢(不锈耐酸钢)螺丝在储存的过程(guò chéng)中需要加强保护，做到环境干燥，潮湿的环境下很容易造成不锈钢螺丝生锈，所以不应把电镀好的不锈钢螺丝或铁螺丝放在潮湿的地方，另外，在包装的过程中，不能用力分装，如一些有特殊要求的不锈钢螺丝需要用网袋或者是其他物品分开包装，避免彼此之间的碰撞。精密螺丝不仅螺丝头部小，螺丝直径小，螺丝长度短，而且单重比较轻，有些精密螺丝都可以忽略。精密螺丝生产工艺要求比较，东莞不锈钢螺丝，在公差要求，尺寸要求等方面都非常的高。

### 不锈钢螺丝生锈问题

1、粉尘或其他金属颗粒的附着物，在潮湿的空气中，附着物与不锈钢螺丝的冷凝水，将二者连成一个微电池，引发了电化学反应，保护膜受到破坏，称之为电化学腐蚀。

2、不锈钢螺丝表面粘附有机物汁液(如瓜菜、面汤、痰等)，在有水氧情况下，构成有机酸，长时间则有机酸对金属表面的腐蚀。

3、不锈钢螺丝表面粘附含有酸、碱、盐类物质(如装修墙壁的碱水、石灰水喷溅)，引起局部腐蚀。

4、在有污染的空气中(如含有大量硫化物、氧化碳、氧化氮的大气)，遇冷凝水，形成硫酸、醋酸液点，引起化学腐蚀。

以上情况均可造成不锈钢螺丝表面防护膜的破坏引发锈蚀。所以，为确保不锈钢螺丝表面光亮，不被锈蚀。我们须得在其表面做清洗。钝化、热锈宝等涂层处理。

提醒大家：在日常工作生活当中使用不锈钢螺丝时，一定在注意上面的四点，防止不锈钢螺丝生锈。

紧亿五金(图)-东莞不锈钢螺丝-不锈钢螺丝由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司(www.jinyiwj.com)位于东莞市莞城区红山西路10-6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前紧亿五金在紧固件中享有良好的声誉。紧亿五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。紧亿五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。