

悬挂五金喷塑设备 辽阳悬挂五金喷塑 叁崎涂装悬挂五金喷漆

产品名称	悬挂五金喷塑设备 辽阳悬挂五金喷塑 叁崎涂装悬挂五金喷漆
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

五金全自动DISK悬挂式喷漆流水线

是目前流水线市场上比较流行了一款产品，涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

悬输机是工业流水线、涂装线的输送系统，积放式悬输机应用于L=10-14M的仓储货架和异型路灯合金钢管涂装线。工件吊装在专用挂具上（承重达500-600KG），悬挂五金喷塑厂，进出道岔平滑，道岔根据工作指令由电气控制进行开合，满足工件在各处理工位的自动输送，在强冷室、下件区域内平行积放冷却，并在强冷区域设挂具识别和牵引报警停机装置。

应用特点

涂装流水线设备适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

工程工艺布置：

1、喷塑线：上输送链——喷塑——烘干（10min、180 -220 ）——冷却——下件
2、喷漆线：上输送链——静电除尘——底漆——流平——面漆——流平——烘干（30min、80 ）——冷却——下件

五金配件自动喷涂流水线

静电喷塑构成：

1.喷塑部分：

静电喷塑机——喷涂作业中把粉末均匀的附着在工件上的作用。喷塑机雾化能力和出粉率是两个很关键的指标。价格差异也比较大。

喷粉房——喷涂作业中限定了一个小的喷涂范围，使飘浮的粉末更易于回收，工作环境更加干净。

粉末回收——喷涂作业中吸入空气中的塑粉的作用，辽阳悬挂五金喷塑，塑粉回收后可以再次利用。回收设备有旋风回收和滤芯回收两种方式，也有两种回收方式都用的。称之为二级回收。

2.悬挂部分

悬挂线——是流水线中传输工件的链条，链条安装在专用的轨道中，呈回路形式，被喷涂物用各种挂具悬挂在链条上。

张紧器——它的作用是张紧悬挂线链条的作用，链条在温度变化时长度会有很大的差异，如果没有张紧器随时对链条差异进行补偿的话，会出现链条断裂、支架变形等重大安全事故。

驱动器——链条行进的动力支持，一般有变频进行调速，满足各种喷塑需求。

滴油器——链条润滑的部件，链条运行时自动润滑。滴出量可调。

3.烘道部分

保温材料

——固化空间保持温度不传导的材料，保温材料一般为玻璃棉或岩棉填充的彩钢板。厚度一般10—15CM

加热设备——加热设备种类比较多，从燃料来分有：煤炭、然气、液化气、柴油、轻油、生物颗粒燃料、电等等。关于各种加热设备的优缺点在本站有文章进行阐述。

热传导部分——热传导一般有两种，悬挂五金喷塑流水线，一种为热风式，一种为热管式，也有两种形式共用的。

对流设备——对流设备一般常见于热管式烘道中，其作用是对热空气进行扰动，使烘道里的温度更加均匀。

刹车鼓自动化喷涂设备哪家专业

刹车盘喷漆线，刹车盘自动喷涂，自动喷漆，机器人喷涂，达克罗喷漆，刹车盘喷粉，刹车盘喷涂，刹车盘喷漆，刹车盘喷漆线，悬挂五金喷塑设备，刹车盘自动涂装线

常州恩宏涂装设备因此大多数采用丙烯酸类涂料涂装，也有采用聚氨酯的，在这类涂料中通常加入有机硅树脂作为表面活性剂，脂肪族或聚乙烯蜡，脂肪族铵盐等助剂可消除塑料坯件本身的缺陷，以改进产品的外观，增加耐擦伤性，还经常加入NC纤维改性剂来提高涂层的耐性，耐碱性和附着力。室内使用的水器不与大气接触，有一定的使用温度，经常受水汽、碱性液体的接触一般采用环氧聚酯树脂等。对室外使用的家电主要要求涂料耐大气，耐紫外线、耐温度骤变性优良的树脂及助剂。2粉末性能控制优良的粉末涂料是获得高质量涂层的前提，但粉末涂料在储存和运输过程中，各种环境因素都有可能造成涂料性能的变化。在使用前对涂料性能进行检测，排除涂料本身的不良因素，才能有得涂层质量的控制。

涂层杂质常见杂质主要来源于喷粉环境中的颗粒，以及其他各种因素引起的杂质，现概括如下。1.1固化炉内杂质。解决方法是用湿布和吸尘器彻底清洁固化炉的内壁，重点是悬挂链和风管缝隙处。如果是黑色大颗粒杂质就需要检查送风管滤网是否有破损处，有则及时更换。1.2喷粉室内杂质。主要是灰尘、衣物纤维、设备磨粒和喷粉系统积垢。解决方法是每天开工前使用压缩空气吹扫喷粉系统，用湿布和吸尘器彻底清洁喷粉设备和喷粉室。1.3悬挂链杂质。主要是悬挂链挡油板和一次吊具接水盘（材质为热镀锌板）被前处理酸、碱蒸气腐蚀后的产物。解决方法是定期清理这些设施1.4粉末杂质。主要是粉末添加剂过多、颜料分散不均、粉末受挤压造成的粉点等。

悬挂五金喷塑设备-辽阳悬挂五金喷塑-叁崎涂装悬挂五金喷漆由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司（www.cqsqtz.cn）在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了无限的热忱和热情，叁崎涂装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨总。