

常德悬挂五金喷塑 叁崎涂装悬挂生产线 悬挂五金喷塑设备电话

产品名称	常德悬挂五金喷塑 叁崎涂装悬挂生产线 悬挂五金喷塑设备电话
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

重庆叁崎自动喷塑设备适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

自动喷塑设备的品质才是非常重要的，低劣的自动喷塑设备运用生命比较短，运用一段时光后势必能够可能发生故障。所以，在购买这种产品期间必须要抉择优异的厂家，这样类型可以为鄙人节约本钱。即是这样类型个厂家，可以适合朋友的需求。

我们的自动喷塑设备是消耗性的，自动化生产线上设备选择应考虑设备的消耗性，对能源原料的消耗。自动喷塑设备是否符合人体结构需求，操作工是否容易接触和方便操作，设备是否具有安全保护功能。自动化生产线供应商的实力，悬挂五金喷塑流水线，能否保证产品质量，生产能力前提下，生产线的可靠性取决于设备的设计，考虑设备设计质量。本公司不断引进国外优秀技术，聘请多名从业经验丰富的涂装设计的工程师为技术后盾力量，拥有一支经验丰富的技术安装服务团队，为客户提供一套更号的自动化生产线。还有就是我们要看价格，常德悬挂五金喷塑，做到货比三家，然后就是看重庆叁崎自动喷塑设备

自动涂装生产线组成部分

前处理机组是表面处理常用的设备，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成除油、磷化、水洗等工艺过程。前处理的典型工艺是：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、表调、磷化、水洗、水洗、纯水洗。

喷粉系统中的大小旋风+滤芯回收装置是较先进，上色换色较快的粉末回收装置。粉末回收率达到98%。

喷漆设备可分为油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面

涂装。

烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。

热源系统是设备加热方式，它利用对流传导原理对烘炉进行加热，达到工件的干燥和固化。热源可根据用户的具体情况选择：电、蒸汽、燃气或燃油等。生产热源循环风机如是耐高温风机，则具有寿命长、能耗低、噪声低、体积小等优点。

电气控制有集中和单列控制。集中控制能采用可编程序控制器来控制主机，根据编制的控制程序对各工序进行自动控制，数据采集和监视报警。单列控制是涂装生产线中常用的控制方式，各个工序单列控制，电控箱（柜）设置在设备附近，造价低、操作直观、维修方便。

悬输机是工业流水线、涂装线的输送系统，悬挂五金喷塑设备，积放式悬输机应用于L=10-14M的仓储货架和异型路灯合金钢管涂装线。

喷塑悬挂流水线

1、室体

室体材料选用耐高温岩棉保温板。保温板厚度120mm，该保温板外壁采用镀锌彩钢板，内层用镀锌板。室体采用拼装结构，骨架采用方钢管、角钢等型材焊接组合而成。整体结构牢固可靠、外形美观、保温效果好，设备使用寿命长。室体壁板具有良好的保温性能，当室内达到高温时，悬挂五金喷塑设备电话，室体外壁温度与环境温度之差 10 。

2、桥架系统

桥架用100*100mm方钢管底座焊接而成，安装在固化室的下部，以桥式结构支撑固化室的重量。根据工件的高低设计桥架的高度，以防止高温气体外溢。

3、加热系统：

采用70万大卡燃气燃烧机1台，不锈钢热风循环换热器1套及高温风机组成。

4、温度显示和控制：

喷塑悬挂流水线采用自动控制。安装在烘干室室体上的温度传感器将加热区、保温区的温度信号反馈给加热装置以调节供给的热量，实现对烘干室温度的准确控制。温度自动显示，自动紧急停车等功能。

5、电控系统：

烘干室单独设置控制柜，控制柜能反映不同状况下的点火情况以及加热温度；当烘干室发生故障时，控制柜应能进行自动报警。

控制系统操作者一次设定，便可完成全部操作过程及工件输送链条的快慢速度，温度的高低控制。控制柜具有精度高、功能全、操作方便等优点。

常德悬挂五金喷塑-叁崎涂装悬挂生产线-悬挂五金喷塑设备电话由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆叁崎涂装机械设备有限公司（www.cqsqtz.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!