

拉深连续模 山东连续模 乐诚模具—耐磨耐用

产品名称	拉深连续模 山东连续模 乐诚模具—耐磨耐用
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，连续模厂家，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，连续冲压模，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

怎么保证拉伸模具加工产品的质量

“小心驶得万年船”这是用在战争上的一句名言，山东连续模，但是，在现在的工业生产中也可以用这句话来警示我们，无论做什么事都应该认真谨慎，才能做出好产品，一般情况下在拉伸模具加工中应该注意下列事项：

- 1、拉伸模具加工中固化剂加量应视温度而定，气温高则减少，固化剂使用过量，模具会变硬变脆；固化剂使用过少，操作时间会延长。
- 2、为防止硅胶物性变化，建议不加硅油。
- 3、要求拉伸模具的形状一定要合理，并且能够在生产的时候顺利出模。
- 4、拉伸模具加工时加强筋是否容易出模，拉深连续模，要采取一定的措施。

- 5、注意拉伸模具加工的时候是否有困难，比如说线切割、CNC。
- 6、在拉伸模具的型腔以及型芯是否容易加工，或者说有无更好的设计方案。
- 7、为了模具能达到最佳使用效果，请把模具存放至少24小时后使用。
- 8、拉伸模具是采用镶块结构的，所以一般有时候会出现镶件夹线问题，这里需要跟客户进行确认。

所以综上所述，使用拉伸模具加工时候需要注意的事项还有很多，不只是这一点点，所以大家在使用的時候一定要认真时候地使用拉伸模具

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工时常用材质的选择

合金钢模是早期的拉伸模具制造材料。用来制造合金钢模的材料主要是碳素工具钢和合金工具钢。但是由于合金钢模的硬度和耐磨性差、寿命短，不能适应现代生产的需要，所以合金钢模很快被淘汰，在目前的生产加工中已几乎看不到合金钢模。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压模具常见问题及解决方案

送料不顺

- (1) 模具没架正，导致料带与送料器及模具重架模具或调整送料器不在同一条直线上
- (2) 料带不平调整校平机或更换材料
- (3) 不卸料造成送料不顺参照不卸料解决对策
- (4) 定位太紧调整定位
- (5) 导正销太紧或直壁位太长调整导正销
- (6) 冲头固定不好或太长与料带干涉换长度合适之冲头重新固定
- (7) 顶料销太短，料带与成型入块相干涉调整顶料销长度，避免干涉
- (8) 浮升块位置排配不当调整浮升块位置

拉深连续模-山东连续模-乐诚模具—耐磨耐用(查看)由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂(www.yklcmj.com)是一家从事“铜火锅拉伸模,铝锅拉伸模具,不锈钢拉伸模,五金拉伸模具”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“乐诚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使乐诚模具在冲压模中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!