

# 西门子PLC触摸屏代理商

产品名称	西门子PLC触摸屏代理商
公司名称	上海湘羿工业自动化设备有限公司
价格	1.00/99
规格参数	西门子:代理商
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2782室
联系电话	15200773606

## 产品详情

上海湘羿工业自动化代理西门子PLC多年，精湛的技术，雄厚的实力，技术人员为您解答西门子相关难题，提供\*\*质的方案供您选择！！上西门子中国授权代理商/办事处西门子S7-300PLC广泛运用于小型工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统。

上海湘羿工业自动化设备有限公司

SIEMENS 可编程控制器1、 SIMATIC S7 系列PLC、 S7-200、 s7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET200??2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等?? ( ) 3、 SITOP 系列直流电源 2 4V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A??

4、 HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、直传动装置1、 交流变频器 MI CROMASTER系列：MM、 MM420、 MM430、 MM440、 ECO??MIDASTER系列：MDV6SE70系列 ( FC、 V C、 SC ) 2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70 系列??

要通过“严格”的检验程序，以可编程控制器（PLC）产品为例，在整个生产过程中针对该类产品的质量检测节点就超过20个。视觉检测是数字化工厂特有的质量检测方法，相机会拍下产品的图像与Teamcenter数据平台中的正确图像作比对，一点小小的瑕疵都逃不过SIMATIC IT品质管理模块的“眼睛”。对比传统制造企业的人工抽检，这显然要可靠又快速得多。”

《销售态度》：质量保证、诚信服务、及时到位！《销售宗旨》：为客户创造价值是我们永远追求的目标！《服务说明》：现货配送至全国各地含税（16%）含运费！《产品质量》：原装，全新原装！《产品优势》：销售 薄利多销 信誉好，口碑好，价格低，货期短，大量现货,服务周到！

公司主营：数控系统,S7-200PLC S7-300PLC S7-400PLC S7-1200PLC 6ES5 ET200  
人机界面,变频器,DP总线,MM420 变频器MM430 变频器MM440

6SE70交流工程调速变频器6RA70直流调速装置 SITOP电源,电线电缆,数控备件,伺服电机等工控产品.

CPU 317F-2 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINET上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统

CPU 319F-3 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的故障安全型工厂，在PROFINET上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统

所有 CPU 均具有坚固、紧凑的塑料机壳。在前面板上的部件有：

状态和故障 LED

模式选择开关

MPI 端口

CPU 还具有以下配置：

SIMATIC 微型存储卡（MMC 卡）插槽；MMC 卡替代集成的装载存储器，因此是操作必备品。

使用前连接器连接到集成的 I/O 端口（仅限紧凑型 CPU）

连接 PROFIBUS 总线(仅限于DP型CPU)

RS 422/485 的连接（仅 PtP CPU）

连接 PROFINET(仅限于PN型CPU)

SIMATIC S7-300 CPU 具有高性能、所需空间小以及小的维护成本，因此提高了性价比。

CPU 313C-2 DP，具有集成数字量 I/O、PROFIBUS DP 接口和集成计数器功能的紧凑型 CPU

CPU 314C-2 PtP，具有集成数字量和模拟量 I/O、2个串口和集成计数、定位功能的紧凑型 CPU

CPU 314C-2 DP，具有集成数字量和模拟量 I/O、PROFIBUS DP 接口和集成计数、定位功能的紧凑型 CPU

西门子PLC北京代理 西门子PLC天津代理 上海西门子PLC 重庆 西门子PLC河北 西门子PLC供应商 河南 云南西门子PLC销售公司 辽宁 西门子PLC黑龙江 湖南 西门子PLC代理商安徽

山东 西门子PLC新疆 江苏 西门子PLC浙江总代理 江西 西门子PLC销售湖北 西门子PLC德国原装进口 广西 西门子PLC供应商甘肃 西门子PLC代理商 山西 西门子PLC内蒙古西门子PLC 陕西

西门子PLC吉林 西门子PLC总代理福建 贵州 西门子PLC代理商广东 西门子PLC销售青海 德国PLC西门子代理 西门子PLC西藏 四川 西门子PLC宁夏 海南西门子PLC代理商

西门子一级代理商 西门子中国一级代理商 德国西门子一级代理商 西门子PLC一级代理商 西门子模块一级代理商 西门子变频器一级代理商 西门子触摸屏一级代理商 西门子通讯电缆一级代理商

西门子伺服数控一级代理商（西门子授权代理商） 西门子驱动和自动化集团上海总代理和核心合作伙伴 我公司主营西门子原装S7-200CN|S7-200|S7-1200|S7-300|S7-400|ET200系列PLC，

西门子T400|TDC高端控制器|西门子PCS7过程控制系统，西门子HMI，西门子802C|S|D|810D|840D|828D数控系统及备件,西门子MM4|G110|G120|V10标准变频器，西门子S120|611系列伺服系统，

西门子profibus-DP现场总线系统，西门子电机，西门子过程仪表 凡我公司出售的西门子产品均享受西门子质保一年，一年内有任何质量问题免费提供换新或维修服务。

4个高速计数器（30KHz），可编程并具有复位输入，2个独立的输入端可同时作加、减计数，可连接两个相位差为90°的A/B相增量编码器。

CPU224/224XP/226。

6个高速计数器（30KHz），具有CPU221/222相同的功能。

CPU 222/224/224XP/226。

可方便地用数字量和模拟量扩展模块进行扩展。可使用仿真器（选件）对本机输入信号进行仿真，用于调试用户程序。控备件

：原装进口电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1），国产电机（1LG0，1LE0）大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机

（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS）西门子保内全新原装产品‘质保一年。一年内因产品质量问题免费更换新产品；不收取任何费。欢迎致电咨询。

德国西门子股份公司创立于1847年，是全球电子电气工程领域的领企业。西门子自1872年进入中国，140余年来以创新的技术、的解决方案和产品坚持不懈地对中国的的发展提供全面支持，并以出众的品质和令人信赖的可靠性、领的技术成就、不懈的创新追求，确立了在中国市场的领地位。2014年（2013年10月1日至2014年9月30日），西门子在中国的总营收达到64.4亿欧元，拥有超过32000名员工。西门子已经发展成为中国社会和经济不可分割的一部分，并竭诚与中国携手合作，共同致力于实现可持续发展。

西门子股份公司（简称西门子）总裁兼首席执行官凯飒（Joe Kaeser）与中国航天科工集团公司（简称航天科工）董事长高红卫在中国习近平主席和德国总理默克尔的见证下，在德国柏林签署了工业互联网与智能制造领域的战略合作协议，双方将基于工业云平台共同打造面向未来的工业生态系统。

西门子致力于电气化、自动化、数字化以及打造以云平台为基础的开放的物联网操作系统；近年来，航天科工倾力打造支持智能改造、协同制造、云制造过程实践的工业互联网云平台INDICS，致力于工业企业“信息互通、资源共享、能力协同、开放合作、互利共赢”。在2016年5月30日航天科工与西门子签署谅解备忘录后，双方联合成立了工作团队，形成了卓有成效的成果，为深化双方合作、提升合作层次奠定了坚实基础。基于“中国制造2025”和“德国工业4.0”的合作机遇，双方战略合作具有广泛前景。通过此次战略合作协议的签订，双方将在工业互联网与智能制造领域建立战略合作伙伴关系，发挥各自优势，打造面向未来的工业生态系统，合作开拓市场，为客户产业转型和升级提供价值。

“数字化和创新是中国经济发展的关键。西门子非常愿意发挥我们在工业数字化方面的优势，充分挖掘中国经济发展的巨大潜力，服务中国。”西门子股份公司总裁兼首席执行官凯飒（Joe Kaeser）表示，“随着今天合作协议的签署，我们面向数字化时代，把西门子对中国的提升到一个新的高度。”

对于与西门子公司建立战略合作伙伴关系，中国航天科工高红卫董事长表示，西门子公司是全球智能制造企业，航天科工在云制造领域进行了大量创新实践，正在加快建立数据驱动型综合创新企业。希望双方以此次战略合作协议的签订为契机，共同信息经济时代潮流，共同打造智能制造和工业互联网生态系统，成为中、德务实合作的典范，为全球经济转型升级做出应有的贡献。

面向未来，双方将在更广泛的领域开展多平台、多层次、多领域的战略合作，探索实现中、德大型企业优势互补、合作共赢的新模式，为中、德及全球客户创造更大价值，为 global 经济发展贡献力量。

对于操作工人，操作要求非常简单，工人只需要扫描个条码告诉系统需要存取什么货物，然后再扫描第二个条码告诉系统是要出库还是入库系统将自动完成相关操作无需人工干预。

系统简介：

整个立体仓库的控制系统可分为三部分：监控计算机系统，中央控制器，堆垛机控制器。监控计算机负责存储货架上每个货位所对应的货物的型号，数量等信息的检索以及存储，中央控制器负责控制堆垛机以及提升系统动作完成货物的出库，入库操作。

监控计算机系统

采用DELL商用计算机，运行西门子WINCC组态软件，采用外挂模式运行一个条码扫描监控软件，由工艺人员在组态软件上设定货架的每个货位所要求摆放的吸盘的条码存储于监控计算机内，操作人员每次需要入库，出库吸盘时只需扫描相应的条码，按下出库，入库的按钮监控计算机将自动的判断该条码所对应的吸盘在货架的什么货位同时通知中央控制计算机完成出库入库操作。

西门子模块 西门子PLC模块 西门子代理商