

山东金润源泵业蒸汽锅炉给水泵维修售后 水泵安装指导服务

产品名称	山东金润源泵业蒸汽锅炉给水泵维修售后 水泵安装指导服务
公司名称	山东金润源泵业有限公司
价格	500.00/次
规格参数	物流:正规物流 包装:木箱 运费:卖家付
公司地址	山东省曲阜市
联系电话	15305379395

产品详情

给水泵泵体过热锅炉给水泵泵体过热常见的原因是由于轴承损坏造成摩擦所致，或者是由于润滑系统缺油、油质不好造成。因此在发现给水泵泵体过热后应首先检查润滑系统是否缺油或润滑油含有杂质等，其次排查轴承是否损坏。

对于刚刚经过检修的泵体出现过热还应检查滚动轴承或托架盖是否间隙过小。经过上述检查后泵体仍然出现发热应检查泵轴是否弯曲或两轴不同心、同时检查叶轮平衡，调整泵轴或调整两轴同心度，清除叶轮平衡孔，以此保证泵轴与叶轮的转动平衡，排除故障。

锅炉给水泵流量不足锅炉给水泵流量的主要原因主要有泵叶损坏、管路堵塞或泄露造成。对于采用皮带传动的给水泵还要考虑是否由于皮带打滑造成转速偏低引起流量不足。排查皮带后检查管路，堵塞泄露处流量仍然不足应考虑是否出现叶轮损坏。检查叶轮并对轴承等部位进行润滑，避免由于轴承润滑不畅或损坏造成转速不足引起流量不足。

锅炉给水泵系统震动故障的排除锅炉给水泵轴承系统故障会造成流量不足、泵体发热、运转不畅等情况，造成之一故障的原因一方面是由于润滑缺油或润滑油含有杂质造成，应一方面机组的震动也会造成轴承系统故障的增多。给水泵系统的震动过大会对整个机组的安全产生重要的影响，严重危害机组安全稳定的运行，而且过大的震动对机组、机组基础等都有着重要的影响。

在出现机组过大震动的原因主要是由于泵轴或电动机转子轴杆变形、轴承损坏以及底座固定螺栓松动等。出现机组振动过大后，应首先检查固定底座螺栓是否牢固，其次查看轴承部位是否出现过热转动不畅等情况。

如过线上述情况则可确定引起振动过大的是轴承损坏造成。排除其他原因后机组振动依旧，则可以认为是泵轴或电动机转子轴杆变形引起振动过大。泵轴或电动机转子轴杆变形多为临时性形变，是由于机组轴承部分损坏造成局部过热造成的变形。可停机后温度均衡变形即可消失。

