

隆胜管业科技有限公司 钢骨架聚乙烯塑料复合管

产品名称	隆胜管业科技有限公司 钢骨架聚乙烯塑料复合管
公司名称	江苏隆胜管业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港保税区金港路
联系电话	13372125995 13372125995

产品详情

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，欢迎新老客户咨询！

具有较高的耐压强度和抗蠕变性能。· 良好的环刚度和抗冲击性。· 低的线膨胀系数和导热系数。· 良好的抗腐蚀性和耐磨性。· 重量轻、运输及施工方便。· 良好的卫生性。· 内壁光洁，钢骨架聚乙烯塑料复合管连接方式，不结垢，钢骨架聚乙烯塑料复合管的连接，水头损失比钢管低30%。

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，钢骨架聚乙烯塑料复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，钢骨架聚乙烯复合管施工方案，欢迎新老客户咨询！

钢丝网骨架塑料复合管打压试验

- 1.钢丝网骨架塑料复合管的压力试验须用水。严禁进体压力试验。
- 2.破碎试验前，除管件接头外，其它部位均需用土回填，并覆盖不小于半米的土厚。同时，固定好管井，注意破碎过程中管道受压后移动的现象。

3.向管道内注水加压时，严禁人员接近管道和接头，并保持一定的安全距离进行试验。

4.当管道被压下时，选择压降模式。其基本工作原理是：钢丝网骨架塑料复合管在加水时，在规定的压力下，应保持稳定压力1小时。在此期间，管道内压不应小于0.05MPa。然后，根据相关状态，管道规定压力应为该状态压力的1.15倍。观察管道内压2小时，压力不应降低0.3Mpa。

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，欢迎新老客户咨询！

将相关参数代入式，计算可得，本工程管道允许带压施焊压力为4.19MPa，即在焊接对开三通时，应保证管道内压力小于4.19MPa，本工程实际带压开孔时管道运行压力降至4.0MPa，2.避免烧穿及裂纹的措施在进行带压开孔焊接作业时，应注意烧穿与裂纹问题。烧穿是指部分根焊缝熔穿或焊接熔池下未熔区域不能承受管道内压的现象。焊接冷却速率过快将产生一个硬质的、对裂纹敏感的焊接微型结构而导致裂纹。冷却速率快可能是由于在管道内介质快速流动带走热量造成。在焊接期间，为防止在用管道过热和烧穿，需对热传输进行评价，以确定热输入量及相应的焊接参数。

隆胜管业科技有限公司-钢骨架聚乙烯塑料复合管由江苏隆胜管业科技有限公司提供。江苏隆胜管业科技有限公司（www.jslsgy.cn）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领隆胜管业和您携手步入辉煌，共创美好未来！