

# 注塑模具加工厂 南昌模具 南昌宏盛源模具加工

产品名称	注塑模具加工厂 南昌模具 南昌宏盛源模具加工
公司名称	南昌宏盛源精密塑料模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青湖区罗家镇龙竹路嫫姐纸业对面
联系电话	15107911693

## 产品详情

塑料模具的主要性能要求有哪些？

塑料模具的主要性能要求 塑料薄膜成型加工中，模具的质量对产品质量的保证作用是不言而喻的。不同类型的塑料制品、不同产品的成型工艺，对模具的材料、性能、形状都有不同的要求。

1.耐热性能 随着高速成型机械的出现，塑料制品生产速度加快。由于成型温度一般在160~350 之间，有的流动性不好，成形速度又快，会使模具部分成型表面温度在极短时间内超过400 。当模具的工作温度较高时，会使模具硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。为保证模具在使用时的精度及变形微小，模具钢应有较高的耐热性能。为减少温升，模具设计与制造，模具钢应有良好的导热性及较低的热膨胀系数。

2.在工作温度下具有足够的温度 模具的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的负荷，从而导致脆性断裂。挤出成型压力较大，塑料模具定制，一般为10~35MPa。因此，为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。

3.耐磨性 随着塑料制品用途的扩大，南昌模具，在塑料中往往需添加玻璃纤维之类的无机材料以增强塑性，由于添加物的加入，使塑料的流动性大大降低，导致模具的磨损，故要求模具具有良好的耐磨性。

4.耐腐蚀 在ABS树脂中添加抗燃剂以及聚氯乙烯等，在成型过程中可能放出腐蚀气体，有时在空气流道口处使模具锈蚀而损坏，故要求模具钢有良好的耐蚀性。

5.良好的切削加工性能 随着塑料制品的大型化，形状复杂化和精密化，要求模具用钢有良好的切削加工性能，在切削过程中加工硬化小。为避免模具变形而影响精度，希望加工残余应力能控制在小限度。

6.镜面抛光加工性 模腔内表面光滑，成型面要求抛光成镜面，表面粗糙度低于Ra0.4 μ m，以保证塑

料压制件的外观并便于脱模。

7.尺寸精度 模具镶块加工精度高配合精度高，型腔尺寸精度一般为3~5级。拼镶型腔的接合面要求密合，以免熔化的物料进入缝隙，而造成漏料。

8.花纹图案光蚀度性能 不少塑料制品为了美化，在其表面增添了花纹图案，在皮革工业中，应用大型皮纹压花板，这都要求模具钢具有较好的图案光蚀性。

所以，模具钢材应满足强度、硬度、耐磨、耐热、耐蚀等使用性能；同时还应具有良好的抛光性、尺寸稳定性、易于氮化和热处理变形小等工艺性能；良好的导热性和小的线膨胀系数等物理性能等。塑料模具应根据零件的具体要求选择不同质量和价格档次的模具钢材。

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

## 注塑模具加工标准化至关重要

注塑模具加工在我国模具加工工艺当中已经非常出众，下面就让我们来为您讲述注塑模具加工标准化至关重要。

实现注塑模具加工的标准化能够减少实际生产过程中零件、夹具的种类，便于生产管理，将生产过程中的复杂无序的管理状态转变为有序的生产管理模式，进而提高生产效率。通过实现标准化后，注塑模具加工相应的管理者可以根据自己的权限进行准确、恰当的检查工作，进而把握整个生产的状态和实行合理化的管理。

此外，还能够让每个注塑模具加工明确的知道自己的具体工作内容，进而使人员的配置合理化。与此同时，实现标准化后，注塑模具加工企业的一些技术仍然可以继续保留下来，进而保障注塑模具加工厂家的特征。最为重要的就是进一步的加快了注塑模具加工企业管理向现代化企业管理模式的发展步伐，进而大幅度的提高生产效率，为注塑模具加工厂家获得更大的经济效益

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

## 注塑模具加工磨削加工可取之处

注塑模具加工已经逐渐占据我国模具市场，成为主流的模具加工技术，下面就让我们来为您讲述注塑模具加工磨削加工可取之处。

注塑模具加工磨削加工采用的机床有三种主要类型：平面磨床、内外圆磨床及工具磨具。注塑模具加工精加工磨削时要严格控制磨削变形，因此，精磨的进刀要小，不能大，冷却液要充足，尺寸公差在0.01mm以内的零件要尽量恒温磨削。防止热变形对工件尺寸造成的误差，注塑模具加工厂，各注塑模具加工精加工工序都需充分考虑这一因素的影响。

通过以上的描述相信您已经了解注塑模具加工磨削加工可取之处，如果您还想了解其他注塑模具加工相关知识，请多跟我们交流和探讨

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

注塑模具加工厂-南昌模具-南昌宏盛源模具加工(查看)由南昌宏盛源精密塑料模具厂提供。南昌宏盛源精密塑料模具厂(www.jxtlfs.com)实力雄厚，信誉可靠，在江西南昌的塑料模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宏盛源模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！