

# 六角空心砖模具制作要求

产品名称	六角空心砖模具制作要求
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	11.00/个
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

## 产品详情

六角空心砖模具制作要求进行加工的时候，都是会按照预制的操作方式来进行制作的，因为这样才能够短时间内将预制块生产出来，并且可以保证整个六角空心砖的完整和美观。我们需要做到的就是挑选模具，只有合格的六角空心砖模具才能够进行制作，将模具进行简单的清理，如果没有破损或者是发灰的情况就可以进行制作了。需要提前将泥浆搅拌好，水泥一般是分为专业水泥、普通水泥、特级水泥的区别，所以说在进行加工制作的时候，我们还是建议使用高规格的材料进行制作。将泥浆和泥沙进行混合，然后倒在搅拌机中进行他的搅拌工作。之后将模具按照型号和大小进行摆放，在六角空心砖模具的内腔中涂刷好用来增加润滑性的脱模剂，之后就能够开始生产制作了。把泥浆顺着灌浆的管子缓缓的浇筑在模具中，然后灌浆好的模具放置在震动平台的上面，进行他的震动操作，这样能够让六角砖更加的结实，然后把模具放置在阴凉的环境中，静等泥浆彻底的凝固。