

不锈钢反应釜 荣达电器 反应釜

产品名称	不锈钢反应釜 荣达电器 反应釜
公司名称	扬中市荣达电器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市新坝镇开发区
联系电话	13905283884

产品详情

远红外加热器控温柜操作规程

一、

送电前检查

- 1、送电前检查电器和各仪表元件螺丝是否松动，高压釜釜底专用加热器，如有应拧紧。
- 2、检查仪表电源开关是否在“关”的位置，反应釜，如不在应拨至“关”。
- 3、严禁反应釜空釜状态启动远红外加热器装置。
- 4、检查远红外加热器，绝缘电阻是否 2兆欧，如达不到要求，须低电压“50V”、“100V”、“150V”各烘3~4小时，然后正常使用。

欢迎来电咨询

我厂生产的各种产品具有铸造，加工、组装，一次性完成的能力，保证每台出厂产品的质量，拥有大型机加车间、机加设备及配套的相关技术人员，可根据用户的需要，为用户设计各种远红外加热器专用设备，可以满足，建筑，铁道，水电，交通，矿山等单位不同工程实际情况。

欢迎来电咨询

一、

注意事项

- 1、远红外加热器釜内防止水、物料及导电的物体进入，防止形成短路。
- 2、输出电压不要超过“220V”正常使用时输出电压在“210V”左右。
- 3、长时间不用时，必须低电压烘干，然后再使用，反应釜加热器，烘干方法见送电前检查（一、4项）。
- 4、停电或送电前把功率限幅“F×××”调到“0”。
- 5、要求每相单独加热时按“SEL”键10秒钟，当“SV”窗口显示“E000”时，此时进入二级菜单，不锈钢反应釜，松开“SEL”键，“SV”窗口显示“A×××”时，根据工艺要求来调整“A”相功率，再按“SEL”键依次调整“B”“C”相功率。
- 6、输出电压是由功率限幅“F×××”来控制，电压读数是看电压表指针摆动到为止。

欢迎来电咨询

不锈钢反应釜-荣达电器-反应釜由扬中市荣达电器设备有限公司提供。扬中市荣达电器设备有限公司（www.js-rongda.com）是一家从事“电加热器远红外电加热器反应釜电加热器加热器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“荣达电器”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使荣达电器在加热设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.rdyhw.com）还是从事远红外反应釜，远红外加热器，远红外电加热的厂家，欢迎来电咨询。