

# 石英石台面加工 机械 石英石 欧力特机械

产品名称	石英石台面加工 机械 石英石 欧力特机械
公司名称	莱州市欧力特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市开发区玉海街5380号
联系电话	13792556844 13792556844

## 产品详情

设备优点：采用更换磨盘的方法可相继完成粗磨半细磨细磨抛光的全部作业。缺点：两块拼接不能浑然一体，缝隙易滋生细菌；天然石密度较大，徐太结实的橱柜支撑，石英石台面加工 机械，虽然它坚硬有余，但弹性不足，如遇重击会发生裂缝，很难修补，一些看不见的天然裂纹，遇温度急剧变化也会发生。设备优点：采用更换磨盘的方法可相继完成粗磨半细磨细磨抛光的全部作业。缺点：两块拼接不能浑然一体，缝隙易滋生细菌；天然石密度较大，徐太结实的橱柜支撑，虽然它坚硬有余，但弹性不足，如遇重击会发生裂缝，很难修补，一些看不见的天然裂纹，遇温度急剧变化也会发生。

四、修边 1、将开好的料用锣机及铝挡板修直边、达到要求。 2、按构件图试拼，检查构件之间接缝是否密缝、平齐； 3、用锣机、气磨机或砂板（自制）对不平齐不密缝位进行修正；

4、接口越密缝、平齐，打磨量越少，外观效果越好。 拼接 1.

对上道工序传来的产品必须质检，大理石 石英石毛板加工机械，对不合格的产品应予拒收！ 2.台面上胶接合前必须读懂该单图纸，弄清所有接合的台面于整套台面的关系并领取该块台面所需的胶水，直边和前缘的材料。

7.使用弧形石英石条于孔的四角加固。 8.使用25mm宽的石条在孔的四周加固。 9.所有台上水槽孔、面盆孔、炉孔位必须打三道水磨，即50#，石英石，150#，500#，保证开孔边平顺无裂齿。 切角

1.任何切角划好线定位好后，必须经组长审核确认后方可下刀，小型石英石厨房台面加工机械，所有操作须配以冷却水，在板上划好线后为避免切割的延展和角落的裂纹出现，必须在切角的角上钻75px以上的洞，然后使用手切机沿孔内侧切割，并保留尽可能大的圆角于转角处。（背墙可遮掩

石英石台面加工 机械-石英石-

欧力特机械由莱州市欧力特机械有限公司提供。莱州市欧力特机械有限公司（www.lzorient.com）是山东烟台,建材生产加工机械的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欧力特机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欧力特机械更加美好的未来。

