

## 200QJ40 65/5井用潜水泵 永泰泵业

产品名称	200QJ40 65/5井用潜水泵 永泰泵业
公司名称	安国市永泰泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市南阳工业区
联系电话	13582285023

### 产品详情

200QJ40-65/5井用潜水泵管路部分用以联接电泵使其吊装在机井中，将水输送到地面上去。主要由短输水管、输水管、弯管、夹板等部件组成。短输出管是输水管路与电泵的连接过渡部件。弯管安装在井口处，以改变水流的传送方向。夹板是在200QJ40-65/5井用潜水泵的安装过程中吊装和固定输出管路。

电源要求：

(1)额定频率为50赫兹，电机端额定电压应保证为380+5%伏的三相交流电源(若用户电压为660伏时需特殊定货)。

(2)变压器负载功率不应超过其容量的75%。

(3)变压器距井较远时，应考虑输电线线压降，对功率大于45KW的电机，要求变压器到井口距离不超过20米，大于20米时，要求输电线规格比配电电缆规格大两个等级，并考虑线压降。

深井用潜水泵出厂一般都是只有引出电缆，用户安装时还需要自行另外再接电缆，所以接电缆的时候一定要注意方法正确，不然对潜水泵的使用有很大影响。

深井潜水泵的接线方法

1、剥去水泵电缆的外层护套及主绝缘层，露出铜线35-40mm，将靠近线芯部分的橡胶修成锥形，把线芯上的氧化层打磨干净，并用酒精(最、好用盐酸)擦净线芯及待包扎的绝缘层、护套层并使其自然干燥。

深井潜水泵的接线方法

2、接头

1)动力电缆 2)聚氯乙烯粘带 3)自粘性丁基橡胶带 4) 1mm铜线 5)焊锡 6)引出电缆

3、准备好500W电烙铁、松香、焊锡、1mm裸铜线及绝缘带。

4、用裸铜线均匀扎紧电缆线芯，用电烙铁加热、渗锡，要求渗透、渗匀。用锉刀修理平整焊接部分(不允许有毛刺和尖梭)，并再次用酒精擦干净待包扎部分，晾干。

5、先用自粘性丁基胶带半迭包三层，并逐步向线芯的外部延伸。包扎时必须把胶带拉伸200%，外层再用聚氯乙烯粘带半迭包三层，也逐步往外延伸，保证包扎部分不短于200mm。

6、三芯电缆接头时应将三个接头位置依次错开一定距离，防止短路。

7、引出电缆为双引缆时的接线方法

1)电缆接完头以后摇测电缆与电机(不加水时)的绝缘电阻，其值不低于150兆欧，

2)电机加满水后再次摇测电机绕组的绝缘电阻应不低于40兆欧，

3)通电试验一下转向(时间不超过2秒)。做好相续位置标记，

4)开始下井：在下井的同时不断的摇测绝缘电阻观测其变化以防井壁挂破电缆绝缘皮，如果发现绝缘程度急速下降至0.5兆欧以下时就要将机组提上来检测原因。如果没有意外，下井完毕就可以通过前面讲过的步骤开机试运行了。

机械方面

(1)经常检查深井泵的机械密封情况。打开油孔螺钉，放出少量的油，如油中含有水分，则说明上磨块(或下磨块)密封已漏水，应调换密封盒且加入新的冷却油。如油孔中缺油或油质不好，应加满油(5号或10号机械油、缝纫油或变压器油)或更换新油。

(2)对新的或更换过磨块的潜水泵，使用50h后应旋开放水封口塞，检查油(水)泄漏量，<5ml说明密封正常，可继续使用如>5ml，则将油(水)放干后旋紧封口塞，继续使用50h后作第二次检查，假如仍然>5ml，则说明密封有问题。对于使用过的潜水电泵，每月要检查一次泄漏量，应<25ml，放干后可继续使用。

(3)检查深井泵电机的振动情况同步转速为 $n_0=3000\text{r}/\text{min}$ 、 $1500\text{r}/\text{min}$ 、 $1000\text{r}/\text{min}$ 、 $750\text{r}/\text{min}$ 的电机，要求振动值分别对应是 0.06mm、0.1mm、0.13mm、0.16mm。

(4)定期检查潜水电泵的轴承情况。看轴承是否缺油，是否有跑内圈或跑外圈的情况，轴承是否要更换(对于充水式电泵的轴承最好每年更换一次)。