

鸡精加工设备,鸡精生产线,整套鸡精生产加工设备

产品名称	鸡精加工设备,鸡精生产线,整套鸡精生产加工设备
公司名称	常州市齐宝干燥设备有限公司
价格	250000.00/套
规格参数	品牌:常州齐宝 型号:ZLG 产地:江苏常州
公司地址	常州市天宁区郑陆镇查家村
联系电话	13585333953

产品详情

设计制造经验丰富,提供多产量定制的,鸡精加工设备,鸡精生产线,整套鸡精生产加工设备,鸡精成套生产线设备,全套鸡精流水线生产设备,鸡精生产设备工艺,全套鸡精生产设备,鸡精鸡粉生产线.

随着人们生活水平的提高,对于调味品的要求也越来越苛刻,天然健康的调味品将成为*,国内消费者健康意识普遍提高,消费者对包括味精在内的添加剂越来越敏感,以往可以使用的食品添加剂,特别是消费者认为是非天然的产品,都逐渐的被取代或淘汰。

口味多样化鸡精、鸡粉作为一种实用调味料,主要以肉香型、香辛味型为主,由于国内不同地区及世界各国的饮食文化和饮食习惯差异很大,很难被一种口味统一,所以鸡精、鸡粉也必然向多样化、多品种等方向发展。

产品自动化采用先进技术加工精制成的成品,会*程度保留了鸡所特有的鲜香风味,具有浓郁的原始鸡风味,色泽柔和,滋味鲜美醇厚,香气纯正浓郁,口感和顺。鸡精、鸡粉是以优质的鸡肉粉为原料,且添加比例较高,鸡肉风味浓郁,体香饱满,回味持久。

常州齐宝干燥有限公司研制了鸡精生产线设备来生产鸡精调味品和鸡粉调味品,整套设备有鸡精粉碎机、鸡粉混合机、鸡精制粒机、鸡精输送机、鸡精烘干机、鸡精筛分机等一整套鸡精生产线用来满足客户的需求。

鸡精生产工艺流程为:粮食(小麦、玉米、大豆)-味精半成品(谷氨酸钠)与少量鸡粉等其他辅料混合-制粒-干燥-过筛-包装-检验-成品-入库。为获得色香味形俱佳的鸡精产品;辅料选择是至关重要的。其中味精半成品(谷氨酸钠)油胎等品质对鸡精成品起着决定性的影响。在干燥方面,由于鸡精的主要成分是由谷氨酸钠发展而来,而谷氨酸钠在温度高于120 时,会变为焦点,谷氨酸钠食后对人体有害,

所以鸡精在干燥时，温度必须控制在95 -115 之间，这样才能充分发挥鸡精的营养价值。

我公司可根据用户的实际要求进行工程设计，目前单条生产线的产量有100kg/h、200kg/h、300kg/h、500kg/h、800kg/h、1500 kg/h、2000 kg/h等

我公司多年来始终致力于鸡精、鸡粉生产流水线设备的研制与开发，至今已研制出多条不同工艺的成套鸡精、鸡粉生产流水线设备，且设备都采用不锈钢制作来满足用户在QS认证的需求。目前已设计了新一代鸡精专用生产线，满足了用户能生产高品质鸡精的这一要求。

流水线优势体现：

- 1、鸡精生产线采用整合粉碎、混合、制粒、干燥、冷却、分筛、加香工段的形式，既功能明确，又能有机结合，统筹运转。达到工艺流水作业。
- 2、该生产线的核心部分：干燥系统。采用分段加热的方式，预干燥段采用高压低风量风机，使较湿的鸡精颗粒能完全流化；干燥段采用低压高风量的风机，单位时间内带走水份多，干燥均匀；冷却段采用高风量风机，能迅速带走热量，降低产品温度，既达到水分控制的要求，又方便后续包装工艺。
- 3、干燥介质循环系统：鼓风机、加热器、进风管道采用不锈钢制作，避免产品受不洁净风而被污染的可能。
- 4、干燥主机的上下床体之间采用快开式结构，改变了传统结构采用螺栓固定连接的形式，极大地方便系统彻底清洗。
- 5、铺料床板的孔型采用组合式结构，前段采用舌形孔，使物料能通畅的往前走动而不产生漏料现象；中后端采用直孔，热风的穿透率更高，干燥过程的热交换更充分。
- 6、下床体采用不锈钢无缝钢管支撑，床体结构更坚固，使用寿命长。
- 7、下床体内部采用不锈钢满焊制作，避免洗清时污水进入保温层，从而影响产品品质，并且还设有清理口，方便清洁设备。
- 8、系统还配备了带吸尘的粉碎机组，高速混合机，物料中转输送机组，分筛加香一体机组等。本生产线组合，整体美观，性能稳定，被广大业内人士认同称颂。

鸡精生产线设备特点：

- 1、粉碎机采用了新型传动锯齿式破碎结构，长时间工作也不会产生高温，设备运行时噪声低，有效地改善了操作环境；动刀与粉碎腔体均经过精细抛光，有效地避免了物料的粘附现象，同时使清洗更加方便快捷；筛网采用先进的冲孔和焊接技术，使用寿命大大增长，降低了运行成本，并保证了粉碎质量；出料为旋风分离器关风机自动下料，采用布袋式脉冲除尘结构，收率大大提高，并避免了粉尘的扩散，使操作更为舒适。
- 2、混合机采用鸡精生产线专用GSH型高速混合机，由底部送料桨叶和高速碎料桨叶组成。送料桨叶将底部物料连续不断沿筒壁向上送料，高速碎料桨叶将送料桨叶送来的物料彻底打碎，使物料循环形成旋涡状，在较短时间内达到将物料混合均匀的目的。
- 3、制粒机有摇摆式与旋转式结构，根据用户所需鸡精的颗粒外形、溶解性能、配方等诸多因素选用适合的制粒设备，以生产出高质量的鸡精产品。摇摆制粒机的特点是颗粒松散、外表毛糙、溶解性慢。旋转式颗粒机的特点是颗粒为圆柱形，外表光滑美观，溶解性快。

4、鸡精生产中，干燥是比较重要的环节，直接影响产品的外观和干燥的均匀性。本公司专门为鸡精设计的新型鸡精干燥设备：直线式振动流化床干燥机。新型直线式振动流化床的特点：设备采用橡胶垫减震或工业气囊减震，大大提高了使用寿命，同时有效降低了整机运行噪音污染，设备运转更平稳，物料流化更均匀。设备全部采用优质不锈钢材料制作，并进行精细抛光处理；整机采用圆弧结构，内部采用无死角设计，并设有多处清洁门，使清洗非常方便，符合GMP有关要求。可设冷却段，降低出料温度，便于物料的包装与贮存。可配置自动加料装置，加料速度可无级调速，使干燥过程非常稳定，操作更简单，实现连续性生产。干燥过程颗粒为动态运动，使颗粒外形圆滑，色泽均匀美观。

具体设备技术工艺,欢迎您的来电咨询!

设备图片: