

电镀污泥烘干机,电镀污泥浆叶干燥机,优质节能变废为宝

产品名称	电镀污泥烘干机,电镀污泥浆叶干燥机,优质节能变废为宝
公司名称	常州市齐宝干燥设备有限公司
价格	185000.00/台
规格参数	品牌:常州齐宝 型号:JYG 产地:江苏常州
公司地址	常州市天宁区郑陆镇查家村
联系电话	13585333953

产品详情

优质节能变废为宝,电镀污泥烘干机,电镀污泥浆叶干燥机,电镀污泥烘干设备,电镀污泥干燥机,电镀污泥干燥设备,双轴浆叶式干燥机,空心浆叶干燥机.

电镀污泥主要来源于工业电镀厂生产所产生的固体废物，这些废料主要是通过液相化学处理各种电镀废液和电解液所产生。电镀污泥含水量较大，成分复杂，特别是其中的重金属危害更大，因此对电镀污泥进行减量化、无害化、资源化处置是目前电镀污泥处置的重点。

要实现无害化、减量化、资源化处理的目标，必须首先对污泥进行干化处理，建立安全经济的污泥干化工艺是污泥得到彻底有效处理的关键。目前国内外应用较为成熟的污泥干化工艺是加热干化。污泥热干化需要使用大量热量对污泥加热，选择不同的热源则污泥干化的工艺路线和设备有很大的区别，而且严重影响到干化运行成本和投资建设成本。

我公司可提供成套环保干燥装置，为大型环保项目提供设备配套服务。设备结构紧凑，装置占地面积小，单位体积设备传热面积大；热量利用率高，封闭环保；干燥后段系统可以安装尾气处理装置和气体净化装置来达到尾气的环保排放；就地无害化处理脱水污泥，避免外运异地处理造成二次污染和节省巨额运输费用。设备已在多地使用中，污泥干化技术先进，案例经验丰富。

电镀污泥的减量化主要是采用干燥的方法，将含水率为75%左右的电镀污泥干燥到含水率为10%左右（全干化）或干燥到含水率40%左右（半干化），从而达到减量化的要求，并进行下一步的冶炼和提取其中的铁、铜、锌等金属。

电镀污泥烘干具有以下特点和要求：物料发粘，流动性较差；含水率较高，干燥速度慢，能量消耗大；尾气有异味，需要处理；物料受热要求均匀，操作环境好，一次性达到指标要求。

电镀污泥由无轴螺旋输送机定量地连续送入干燥机加料口，物料进入桨叶后，通过桨叶的转动使物料翻转、搅拌，不断改变加热界面，与器身和桨叶接触，被充分加热，使物料所含的表面水分蒸发。同时，物料随桨叶轴的旋转成螺旋轨迹向出料口方向输送，在输送中继续搅拌，使物料中渗出的水分继续蒸发。然后，干燥均匀的合格产品由出料口排出。含有水蒸气和少量超细固体颗粒的气体被送往水膜喷淋洗涤塔，滤除的气体经水冷沉降后被送至污水处理单元。出来的固体物料可直接外运填埋。

系统的主要设备有污泥过渡料仓、螺旋输送机、空心桨叶干化机、无轴螺旋输送机、喷淋塔、风机等组成。

桨叶干燥机结构主要由传动机构部分、箱体部分、主轴搅拌部分、轴承体部分、出料调节机构、旋转接头等部分组成

1、动力传输部分：主要由电动机、减速机、主动齿轮、被动齿轮、轴间齿轮等组成。它的主要作用是把电机的动力传输给主轴搅拌部分，使其在额定转速范围内运转，也可根据用户要求选用变频调速或电磁调速配置进行变速运行。

2、主轴搅拌部分主要由两根空心轴和其表面若干个楔形空心桨叶等组成。空心轴内置加热（或冷却）介质（蒸汽、水、油等）回流管。两端（或单端配置）的旋转接头是这些介质进出的接口。运行时主轴搅拌部分对物料搅拌、推挤并进行加热（或冷却）。

3、轴承体部分在主轴的两端，分动力端轴承体和非动力端轴承体。主要由轴承、轴承座、轴承盖、密封填料、填料压盖、检修盖等组成。

关键技术创新点及改进设计：

- (1)、吸收污泥干燥机技术理念，创新设计第二代单轴、双轴或四轴结构形式，并已大批量投入生产应用；
- (2)、轴承座整体设计及整体车加工，污泥干燥机可选择增设冷却装置；
- (3)、筒体、轴承、轴均设计热膨胀自由滑动，污泥干燥机主机整体框架设计；
- (4)、整体加强型设计，强度及使用寿命更有保障；
- (5)、叶片为整体焊接，强度更好；刮板根据物料状态可增设，剪切和翻抄性能更佳；
- (6)、结构设计更紧凑，单台污泥烘干机面积可设计 500m²的大型污泥干燥机；
- (7)、直联传动结构设计，运转更平衡，降低链条传动带来的摆动及松紧问题；
- (8)、特有的加工及装配工艺，使设备的同心度更有保障，两端密封性能更优越；
- (9)、可根据不同情况，设计半圆管夹套加热及整体夹套加热型；
- (10)、可根据物料要求，设计不同的出料形式，从而保证物料干燥停留时间，进一步提高综合效能。

(11)、专用防架桥进料设计。