

海翠杜邦\TPEE美国杜邦一级代理商

产品名称	海翠杜邦\TPEE美国杜邦一级代理商
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	.00/吨
规格参数	杜邦:中国 官网 规格:齐全 产地:美国杜邦
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

产品详情

海翠杜邦\TPEE美国杜邦一级代理商

tpee美国杜邦-杜邦新料原料tpee|美国dupont|杜邦hytrel|tpee耐低温|tpee耐老化tpee|抗紫外线tpee|注塑级tpee|高耐热tpee|挤出级tpee|吹塑级tpee|超软级tpee|耐高温tpee|密封件tpee|油压管tpee|海翠料tpee|耐磨tpee|耐弯曲tpee|疲劳性tpee|本色tpee|原料tpee|硬度45dtpee|劳性tpee|抗弯曲性tpee|

热塑性聚酯弹性体TPEE的特点

TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度，与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程塑料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

· 热性能：TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好。 · 耐化学介质型：TPEE具有极佳的耐油性，在室温下能耐大多数极性液体化学介质(如酸、碱、胺二醇类化合物)，但对卤代烃(氟里昂除外)及酚类的作用却无能为力，其耐化学品的能力随其硬度的提高而提高。 · 耐老化性：TPEE在很多不同条件下，如在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下，化学稳定性优良。 · 可回收再利用：TPEE产品的绿色环保特性，在很多领域得到了应用。

通过开发新技术、新品种，TPEE的综合性能也得到了提升，其在汽车、轨道、工业、电子和高分子材料改性剂等领域表现出很强的市场竞争力。

TPEE美国杜邦代理商，海翠杜邦TPEE，美国杜邦一级代理商

杜邦 Hytrel? TPEE产品系列

Hytrel? 21UV 聚酯弹性体浓缩母粒用于提高耐UV性能

Hytrel? 3046 NC010 邵氏硬度D30 高性能聚酯弹性体用于注塑成型

Hytrel? 3078 邵氏硬度D30 高性能聚酯弹性体具有不变色稳定剂

Hytrel? 3078FG 邵氏硬度D30 高性能聚酯弹性体用于与食品接触的应用

Hytrel? 30HS 聚酯弹性体浓缩母粒用于提高耐热老化性能

Hytrel? 4053FG NC010 邵氏硬度D40 高性能聚酯弹性体用于与食品接触的应用

Hytrel? 4056 邵氏硬度D40 高性能聚酯弹性体

Hytrel? 4056P 邵氏硬度D40 粉状高性能聚酯弹性体

Hytrel? 4068 邵氏硬度D40 高性能聚酯弹性体具有不变色稳定剂

Hytrel? 4068FG 邵氏硬度D40 高性能聚酯弹性体用于与食品接触的应用

Hytrel? 4069 邵氏硬度D40 高性能聚酯弹性体

Hytrel? 40CB 黑色 聚酯弹性体浓缩母粒用于光降解保护

Hytrel? 4556 邵氏硬度D45 高性能聚酯弹性体

Hytrel? 52FR 浓缩母粒 基体是邵氏硬度D55的聚酯弹性体用于提高阻燃性

Hytrel? 5526 邵氏硬度D55 高性能高流动聚酯弹性体用于注塑成型

Hytrel? 5553FG NC010 邵氏硬度D55 高性能聚酯弹性体用于与食品接触的应用

Hytrel? 5555HS 邵氏硬度D55 高性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrel? 5556 邵氏硬度D55 高性能聚酯弹性体

Hytrel? 6356 邵氏硬度D63 高性能聚酯弹性体

Hytrel? 6359FG NC010 邵氏硬度D63 高性能聚酯弹性体用于与食品接触的应用

Hytrel? 6646 NC010 邵氏硬度D66 高性能聚酯弹性体

Hytrel? 7246 邵氏硬度D72 高性能聚酯弹性体

Hytrel? 7246HS BK320 邵氏硬度D72 高性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrel? 7246HS NC010 邵氏硬度D72 高性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrel? 8238 邵氏硬度D82 标准性能聚酯弹性体

Hytrel? DYM250S BK472 中等模量 聚酯弹性体具有优异的抗冲击性用于气囊门应用

Hytrel? DYM350BK 中等模量 聚酯弹性体具有优异的抗冲击性用于气囊门应用

Hytre? G3548 NC010 邵氏硬度D35 标准性能聚酯弹性体具有不变色稳定剂

Hytre? G4074 邵氏硬度D40 标准性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytre? G4078 NC010 邵氏硬度D40 标准性能聚酯弹性体具有不变色稳定剂

Hytre? G4078LS NC010 邵氏硬度D40 标准性能聚酯弹性体具有耐光性

Hytre? G4774 邵氏硬度D47 标准性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytre? G5544 邵氏硬度D55 标准性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytre? HTR237BG BK320 邵氏硬度D45, 润滑, 高粘度聚酯弹性体用于吹塑成型

Hytre? HTR4275 BK316 邵氏硬度D55 高粘度聚酯弹性体具有良好的耐热老化性能用于吹塑成型

Hytre? HTR6347G10 NC010 63 邵氏硬度D, 玻纤增强, 高性能聚酯弹性体

Hytre? HTR8068 邵氏硬度D44, 阻燃, 聚酯弹性体用于挤出和注塑成型

Hytre? HTR8136BK 49 邵氏硬度D, 热稳定, 高粘度聚酯弹性体用于吹塑成型

Hytre? HTR8139BK 邵氏硬度D44, 润滑, 高粘度聚酯弹性体用于吹塑成型

Hytre? HTR8163HVBK 邵氏硬度D65 聚酯弹性体具有热老化保护用于挤出成型

Hytre? HTR8223 BK320 邵氏硬度D42 高粘度聚酯弹性体用于吹塑成型

Hytre? HTR8241 65 邵氏硬度D 高性能聚酯弹性体用于挤出成型

(美国杜邦) TPEE、POM,PBT,LCP,PA66美国杜邦代理商现货供应大陆市场! 美国杜邦原料型号齐全。

(美国杜邦) 代理商优势:

证书齐全, 正规渠道, 交易灵活, 价格合理, 质量优异, 当天下订单当天发货。

(美国杜邦) 代理商优点: 可根据客户要求, 为客户提供: 原厂SGS, 出厂, 材质报告, UL黄卡、等。

热塑性聚酯弹性体TPEE的合成及性能

不同链段结构对TPEE组成的均一性有影响, 主要是对链段相容性的影响。· 当软段聚醚相同时, 硬段聚酯的相容性: PBT > PET。· 当硬段聚酯相同时, 软段聚醚的相容性: PEG > PTMG > PTMG-PPG共聚醚 > PPG。

对于同一种聚酯或聚醚, 相容性一般随其相对分子质量增大而降低。软硬段的相容性好, 嵌段共缩聚较易进行, TPEE的相对分子质量高, 物理化学性能也会达到一定水平。TPEE的合成方法主要有端羟基聚醚法、端乙酰氧基聚醚法、链交换法。

TPEE具有非常好的拉伸强度、韧性和回弹性, 其拉伸模量和压缩模量远高于聚氨酯(TPU)。当应变为7%~25%时, TPEE的弹性是工程塑料的3~10倍, 弯曲应力是天然橡胶的6~12倍。与车用橡胶相比, TPEE的抗撕裂强度高2~10倍, 拉伸强度高2~6倍。

在低应变条件下，TPEE还具有非常好的耐疲劳性能，弹性恢复性较好，具有较高的弯曲使用寿命，模量比其他具有相同硬度的TPE低。因为滞后损失少和高弹性，TPEE更适合在多次循环负载的条件下使用。故TPEE的低温缺口冲击强度优于TPU和增塑聚酰胺11。此外，TPEE还具有优良的耐磨耗性，与TPU相当。

TPEE的使用温度范围宽，在温度降至-70℃时，TPEE仍然不会变脆，耐寒性非常好，-40℃的条件下能长期使用，其冲击强度远高于其他TPE；120℃以上，TPEE的拉伸强度远胜于TPU；150℃时，也能保持极好的力学性能；TPEE的短期使用温度更高，可以适应汽车生产线上150~160℃的烘漆温度。

与其他TPE相比，TPEE的耐热性能最高，且在高、低温条件下的力学性能损失小。TPEE在室温条件下耐酸、碱、胺及二醇类化合物等大多数极性液体，其耐化学药品腐蚀的能力随硬度的提高而提高。

TPEE具有优异的耐油性，燃油渗透性仅为氯丁橡胶、丁腈橡胶、氯磺化聚乙烯等耐油橡胶的1/3~1/300。TPEE对大多数的有机溶剂、燃料及气体的抗溶胀性能和抗渗透性能较好。

TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好。TPEE在110~140℃连续加热10h基本不失重，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150-160℃)，并且它在高低温下力学性能损失小。TPEE在120℃以上使用，其拉伸强度远远高于TPU。此外，TPEE还具有出色的耐低温性能。TPEE脆化温度低于-70℃，并且硬度越低，耐寒性越好，大部分TPEE可在-40℃下长期使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，可在-70~200℃使用。TPEE的耐油性极好，在室温下能耐大多数极性溶剂（如酸、碱、胺及二醇类化合物），但不耐卤代烃（氟里昂除外）及酚类。其耐化学品的能力随其硬度的提高而提高。

TPEE对大多数有机溶剂、燃料及气体的抗溶胀性能和抗渗透性能良好，其燃油渗透性仅为氯丁橡胶、氯磺化聚乙烯、丁腈橡胶等耐油橡胶的三百分之一跟三分之一左右。但TPEE耐热水性较差，添加聚碳酸酯亚胺稳定剂可以明显改善其抗水解性能。在TPEE分子链中的PBT硬段引进苯基衍生物PEN，可以获得耐水性和耐热性更好的TPEE，

TPEE是一种具有优异综合性能的工程弹性体，强度高，回弹性好，抗蠕变、冲击和屈挠疲劳性及耐磨性能均很好。TPEE的力学性能与其组成有密切关系，随着聚合物中硬段含量的增加，产品硬度、密度、熔点、软化点、弯曲模量和拉伸强度提高，而拉伸伸长率和回弹性则相应降低。通过对软硬段比例的调节，TPEE的硬度可在27-80(邵尔D)范围内变化，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其他热塑性弹性体(TPE)相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其他热塑性弹性体高。当以模量为重要的设计条件时，用TPEE可缩小制品的横截面积，减少材料用量。TPEE具有极高的拉伸强度。

与聚氨酯(TPU)相比，TPEE压缩模量与拉伸模量要高得多，用相同硬度的TPEE和TPU制作同一零件，前者可以承受更大的负载。在室温以上，TPEE弯曲模量很高，而低温时又不像TPU那样过于坚硬，因而适宜制作悬臂梁或扭矩型部件，特别适合制作高温部件。TPEE

低温柔顺性好，低温缺口冲击强度优于其他TPE，耐磨耗性与TPU相当。在低应变条件下，TPEE具有优异的耐疲劳性能，且滞后损失少，这一特点与高弹性相结合，使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料，齿轮，胶辊、挠性联轴节、皮带均可采用。