纸箱批发 纸箱 韵达纸箱定制

产品名称	纸箱批发 纸箱 韵达纸箱定制
公司名称	虞城县韵达纸箱加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县稍岗镇史庄村18号
联系电话	15518655767

产品详情

原纸填料和沙子对刀具的损坏导致刀具不高兴。

印刷之前,瓦楞纸板必须用各种刀具切割。为了保证瓦楞纸板切割边缘的光滑和锋利,减少纸张灰尘、纸屑和杂质被油墨粘在印版上,纸箱,堵塞印版,印刷产品不符合要求。这需要各种瓦楞纸板加工工具来达到利润峰值。特别是由普通纸板和低档茶叶纸板制成的瓦楞纸板,容易产生纸屑、纸屑和杂质。因此,更需要的是用于加工瓦楞纸板的切割工具不应该有尖锐的边缘和间隙,并且应该被磨尖或定期更换。此外,原纸中的砂粒和硬填料也会对刀具造成严重损坏,因此在原纸进厂时应严格控制,以防止含砂粒较多的原纸进厂。

直接胶印瓦楞纸箱工艺

瓦楞纸箱直接胶印工艺目前在国外已经比较成熟,生产纸箱厂家,它是将瓦楞纸板直接上到特殊的胶印机上进行印刷,适于加工薄型瓦楞纸箱。

该工艺既能保证纸箱的成型性好,又能完成精美的面纸印刷,但所采用的印刷机价格比较昂贵。今后几年,该工艺可能会成为我国纸箱印刷新的发展方向。丝网印刷瓦楞纸箱工艺采用的是直接印刷方式。由于丝网版的下墨率与丝网的孔距成正比,所以丝网印刷的分辨率不高,纸箱包装设计,图像精度低,常规加网线数为60~80线/英寸。

丝网印刷瓦楞纸箱具有如下优点:

印刷幅面可大可小。

可在对裱成箱前完成印刷,也可在对裱成箱后进行印刷。

丝网印刷的墨色厚实,其颜色饱和度高,视觉效果强烈,尤其是专色印刷的实地,效果更佳。

制版容易,制版成本低。

印刷成本低。

印刷品质比较稳定。丝网印刷瓦楞纸箱的缺点是不适合联动生产线,生产效率低。

纸箱质量检测易忽略的几点

纸箱厂家生产纸箱有着种种检测方法来检验生产出的纸箱是否合格。一般参照国家标准,但纸箱检验过程中容易忽略一些问题,让纸箱厂家为你解答。

1、边压测试存在问题

部分纸箱企业在测试边压强度时不选用导块支持试样,容易造成试样在下压过程中出现倾斜现象, 数据偏低。

正确的方法是将试样置于试验仪下压板正中间,用导块支持试样,使试样的表面垂直于压板,当加压接近50N时移开导块,直至试样压溃,记录试样所能承受的压力。

2、 戳穿测试存在问题

戳穿强度的试样要分别测试正面纵向、反面纵向、正面横向、和反面横向四个不同角度值,而部分企业在检测时却不考虑试样检测时的角度。其实在实际检测时,正面纵向、反面纵向、正面横向、和反面横向四个不同角度的测试结果有时相差较大。

纸箱批发-纸箱-韵达纸箱定制由虞城县韵达纸箱加工厂提供。虞城县韵达纸箱加工厂(www.tz1288.com)位于虞城县稍岗镇史庄村18号。在市场经济的浪潮中拼博和发展,目前韵达在纸及纸品加工中享有良好的声誉。韵达取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。韵达全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。