

陶瓷内衬复合耐磨管厂家

产品名称	陶瓷内衬复合耐磨管厂家
公司名称	沧州渤跃管道有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村北蒲洼城开发区
联系电话	17331755401 15033179106

产品详情

内衬陶瓷复合耐磨管一体成型法（RHS）是采用精选的氧化铝微粒，用各种成型方法烧制出内衬管道，然后用特制填充料将一体成型管道浇筑在钢管内部。该方法成型的管道有别于自蔓燃技术成型的陶瓷复合管，其内衬陶瓷晶体与贴片陶瓷完全相同。离心浇铸是采用“自蔓燃高温合成-高速离心技术”制造的复合管材，在高温高速下形成均匀、致密且表面光滑的陶瓷层及过渡层。优点：自蔓燃陶瓷复合管道可以应用于高温区域，生产简单，施工方便，成本低。缺点：由于反应时间短，低温相氧化铝与铁水分离不彻底，造成陶瓷层不致密、颗粒松散、微观裂纹多，质脆，容易局部脱落失效，而且脱落后无法弥补。管道直径不大于600mm，耐磨性较陶瓷贴片管道较低。只能做成直管状。若做成弯头，必须把直管分段焊接，成型后的弯头不是流线型，妨碍物料输送，降低设备输出力。其优点是管道内壁光滑、耐磨效果好，适合对管道材质要求高的输渣及除灰系统，但是成本较高。

陶瓷管也称耐磨陶瓷管道，这是一种采用高技术生产工艺—自蔓燃高温离合合成法制造而成的新型管。陶瓷管从内外分别由刚玉陶瓷、过渡层、钢三层组成，陶瓷层是在2200 以上高温形成致密刚玉瓷（AL₂O₃），通过过渡层同钢管形成牢固的结合。

很多客户在咨询内衬陶瓷耐磨管的时候，会强调质量方面，在河北、山东、江苏都有很多机械设备制造厂商。论质量，大品牌肯定更让人放心。不能因为大品牌在某个地方，就将那个地方的所有厂家的产品质量都好。产品质量是否靠谱还是要看陶瓷耐磨管生产厂家的真正实力。

虽然说，内衬陶瓷耐磨管的生产厂家数量众多，但真正产品质量好，售后服务也好的优质厂家却不多见。沧州渤跃专业生产陶瓷耐磨管20多年，生产实力雄厚，售后工程师经验丰富，产品质量好，发货速度快，售后响应迅速，性价比高。沧州渤跃让客户买的安心，用的省心。

新客户在购买陶瓷耐磨管前都会咨询身边的同行，看一看用的哪家的产品，使用过程怎么样，售后服务是否到位，多了解使用情况，才能获取真实的信息。咨询内衬陶瓷耐磨管客户们，欢迎你们随时拨打电话联系我们，条件允许的话，还可来实地考察哦！