

离心浇铸耐磨陶瓷复合管

产品名称	离心浇铸耐磨陶瓷复合管
公司名称	沧州渤跃管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村北蒲洼城开发区
联系电话	17331755401 15033179106

产品详情

离心浇铸耐磨陶瓷弯头，“离心浇铸”其实是一种特殊的工艺，是将液体浇入旋转的铸型中，使液体在离心力的作用下充填铸型、形成铸件。那这种工艺的耐磨陶瓷弯头具有哪些特点呢？小编这就来给您介绍介绍。

离心浇铸耐磨陶瓷弯头内层粘贴的是刚玉陶瓷贴片材料，含AL₂O₃95%以上，所以其硬度能够达到HRV80-90，耐酸度96-90%，耐蚀性比不锈钢高十倍，当然，耐磨性也就很好了，相当于锰钢的266倍，高铬铸铁的171.5倍；其外层采用的是普通铸钢材料，再加上其复合的特性，也具有良好抗机械冲击、热冲击性能。而且，“离心浇铸”工艺下的内层陶瓷贴片不易脱落，属于冶金结合。

陶瓷复合管是采用离心浇铸工艺加工，就是把钢管放在离心机的管模内，在钢管内加入铁红和铝粉混合物，这种混合物在化学中称为铝热剂，当离心机管模旋转达到一定速度后，经一火星点燃铝热剂，铝热剂立即自己燃烧，燃烧波迅速蔓延，在蔓延时发生的剧烈的化学反应。

我公司专业生产陶瓷复合管，耐磨陶瓷管道，陶瓷钢管，内衬陶瓷管采用自蔓延离心浇铸工艺加工，陶瓷层经高温烧结而成，密度大，硬度强，耐磨性能好，主要应用在气力除灰系统用管，输送煤粉，灰粉石灰粉，砂浆，煤浆，等介质，应用在发电厂，化工厂，洗煤厂，水泥厂，选矿厂，炼钢厂等行业中。