

1.2米绞车 提升绞车厂家 煤矿绞车 矿山提升机

产品名称	1.2米绞车 提升绞车厂家 煤矿绞车 矿山提升机
公司名称	焦作市前牛矿用设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	产品品牌:明善伟业 绞车型号:JTP型 绞车产地:焦作前牛矿用
公司地址	武陟县产业集聚区工业北路129号
联系电话	13723162583

产品详情

1.2米绞车 提升绞车厂家 煤矿绞车 矿山提升机

煤矿绞车JTP (B) 型矿用提升绞车 (分体式)

1.2米绞车产品执行标准：

JTP (B) 系列产品是依据AQ1033--2007《煤矿用JTP型提升绞车安全检验规范》、JB/T 7888--2010《JTP型矿用提升绞车》行业标准、《煤矿安全规程》及Q/QN004--2015非隔爆型、Q/QN004--2017隔爆型《JTP型矿用提升绞车》企业标准设计与制造。

产品使用范围：

JTP型系列矿用提升绞车为非防爆产品，在矿山地面上安装，用于提升煤、矿石、物料、升降人员和下放材料、设备等，严禁用于有瓦斯、煤尘等易燃易爆场所。

JTPB型系列矿用提升绞车为防爆产品，在煤矿井下、金属矿和非金属矿地面或暗斜井、暗竖井等含有煤尘，瓦斯或其他易燃易爆气体的场所使用，用于提升煤、矿石、物料、升降人员和下放材料、设备等。

产品技术特点：

1、JTP型矿用提升绞车采用整体式弹性结构卷筒，卷筒上的每道焊缝在焊接之前都要经过碳弧气刨碳棒

清理工艺，大大加强了卷筒的强固及使用寿命。

JTPB隔爆型矿用提升绞车采用两瓣式、四瓣式剖分结构卷筒。

2、 主轴采用优质45#中碳钢锻制，经过两次无损伤探伤检测、机械性能符合《JB/5000.8-2007锻件通用技术条件》 级探伤要求，确保使用性能安全可靠。

3、 主轴轴承采用双列向心球面滚子轴承，预留轴承温度探测孔。

4、 主轴与卷筒平面大扭矩摩擦连接。

5、 新型深度指示器，采用锥形齿轮传动，传动平稳、精确，维修方便。

6、 双筒提升绞车采用轴向齿轮式或径向齿块式液压调绳离合器，调绳准确、迅速、安全、可靠。

7、 液压泵站为双系统带二级制动及冗余紧急回油装置。

8、 采用变频电控或隔爆型四象限变频电控，按用户要求可配矿用提升绞车网络控制及远程诊断系统。

9、 主电机按使用场所和功率要求配备变频电机或隔爆型变频电机。

我公司主要经营矿用提升绞车、矿山提升机

我们的地址：武陟县产业集聚区工业北路129号电话：13723162583联系手机：13723162583 期待您的咨询

分体式JTP-1.2X1.0P，长X宽X高：2700X2100X2300mm,占地面积：5.67m²

分体式JTP-1.0X0.8P，长X宽X高：2700X2100X2300mm,占地面积：5.67m²