

# PC/ABS 美国SABIC C1100 特性: 良好的加工性高耐热

产品名称	PC/ABS 美国SABIC C1100 特性: 良好的加工性高耐热
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PC/ABS:PC/ABS 型号:C1100 产地:美国SABIC
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

## 产品详情

PC/ABS 美国SABIC C1100 特性: 良好的加工性高耐热,用于汽车电气/电子应用

**产品描述** C1100是PC + ABS共混开发,以满足苛刻的应用需求,在优化组合的需要精良的加工效率,也为优秀的延展性分零温度和耐热性。这种苛刻的应用程序通常发现在汽车,家电和电子业务部门。一般 延性特征:良好的加工性能高耐热性  
使用电器:汽车应用中的电气/电子应用 处理方法\*注射成型 面值物理单元测试方法  
密度1.12克/立方公分标准1183 熔体体积流动速率(二尖瓣)(260 °  
C/5.0公斤)14.0平方公分3/10min标准1133 成型收缩-流量0.50至0.70度%ASTM D955  
吸水率标准62 饱和度,23 0.60% 平衡,23 ,相对湿度50%

PC/ABS聚碳酸酯和丙烯腈 丁二烯 苯乙烯共聚物和混合物 典型应用范围:计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖。注塑模工艺条件:干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%,建议干燥条件为90~110 ,2~4小时。熔化温度:230~300。模具温度:50~100。注射压力:取决于塑件。注射速度:尽可能地高。化学和物理特性PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。典型应用范围:齿轮箱、汽车保险杠以及要求具有抗化学反应和耐腐蚀性、热稳定性、抗冲击性以及几何稳定性的产品。注塑模工艺条件:干燥处理:建议110~135 ,约4小时的干燥处理。熔化温度:235~300。模具温度:37~93。化学和物理特性PC/PBT具有PC和PBT两者的综合特性,例如PC的高韧性和几何稳定性以及PBT的化学稳定性、热稳定性和润滑特性等。PC/ABS是屬於無定型的熱塑性聚合物,是PC和ABS的共混物.特性:高沖擊強度和缺口衝擊強度。高剛性。高耐熱性,維卡軟化溫度VST/B 120可達136。優良的尺寸穩定性。低翹曲。低收縮率。良好的光穩定性.良好的成型性能。PC/ABS(合金)是高抗冲击、无定形聚碳酸酯(PC)与丙烯腈-丁二烯-苯乙烯三元共聚物(ABS)的共混物。它具备PC的耐冲击性和优良的耐候性,及ABS的高流动性。化学和物理特性:PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料

还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。特点：(1)综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好。(2)与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理。(3)有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。(4)流动性比HIPS差一点,比PMMA、PC好,柔韧性好