

增强级PA9T 日本可乐丽 G1300A 耐高温 耐化学 汽车部件应用原料

产品名称	增强级PA9T 日本可乐丽 G1300A 耐高温 耐化学 汽车部件应用原料
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

Genestar G1300A-M41

聚酰胺 9T

30% 玻璃纤维增强材料

Kuraray Co Ltd.

产品说明:

Genestar G1300A-M41是一种聚酰胺 9T (尼龙 9T) 材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Genestar G1300A-M41的主要特性有:

耐化学品

耐热

典型应用领域包括:

工程/工业配件

罐子

汽车行业

水管/管道/饮用水

总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

北美洲非洲和中东拉丁美洲欧洲亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

耐化学性良好耐热性，高

用途

齿轮管道系统汽车领域的应用水箱

外观

黑色自然色

加工方法

注射成型

PA9T 日本可乐丽特性：

- 1、尼龙系列树脂中，吸水性
- 2、尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降
- 3、高耐热性，280度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。
- 4、流动性佳，适用在薄肉成形。
- 5、低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用
- 6、结晶速度快，冷却时间短
- 7、在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

PA9T塑胶原料的注塑工艺：包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120℃、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140℃、干燥时间推荐4小时以内。成型条件：熔点：306℃ 推荐料筒温度：310~330

玻璃转化温度：125℃ 推荐模具温度130-150℃ 1、干燥：130℃
/3-4小时之间2、注塑温度：290~310℃ 3、模温：130~150℃

PA9T塑胶原料的典型应用：主要是用于各种电子产品,连接器,接插件,卡座方面的产品等!适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊）广泛用于计算机、数码相机、手机等。PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。加上近年来由于环境问题，在进行电子零件的焊接时，使用不含铅的“无铅焊锡”已被广泛普及，因此日本可乐丽GENESTAR的高耐热性也更加得到广泛好评。PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更广泛领域中的应用。

欢迎来电查询物料性质，免费提供物性表，提供加工相关数据与物料应用范围。

1、可提供原料出厂证明和物性表，UL黄卡，ROHS报告，SGS等资料、品质保证；2、售后服务与技术支持；3、提供塑胶原料国内一般贸易17%税。4、凡在我司购买材料均可以提供能力范围内技术支持,提供相关环保等资料。

5、本公司原料25公斤起订,批量可折扣,款到发货，珠三角一天内到达,国内各地3-4天到货。(物流运送所有货物都有套外保护袋，验货时可拆开),凡在我司购买材料均可以提供能力范围内技术支持,提供相关环保等资料。

郑重承诺:本公司所售原料均为原厂原包装正牌料,杜绝一切副牌料,水口料以次充好,不开封，无破损！签订购销合同和质量保证，长期合作!