

太原圣阳蓄电池代理商

产品名称	太原圣阳蓄电池代理商
公司名称	北京亨丰巨业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:圣阳 型号:12V12AH 产地:山东
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210（注册地址）
联系电话	15652986788 15652986788

产品详情

太原圣阳蓄电池代理商

圣阳蓄电池

- 1、高比能量：容量高、重量轻、仅为YD/T1360-2005标准重量的75%左右。
- 2、使用寿命长：GM系列在正常使用情况下，浮充运行可达8-10年。
- 3、超宽广的使用温度环境范围：我司的高能环保纳米硅蓄电池能在30 50 宽广的温度范围内正常工作。一般有铅酸电池如在20 时，其容量只能是常温容量的50%左右，在30 的低温下，电池大多丧失工作能力；当环境温度高于50 时，会出现热失控，性能和寿命都明显下降。而高能环保纳米硅蓄电池在环境温度20 下，容量保持在70%以上，40 时容量仍可达50%左右；在环境温度高达50 时，电池性仍保持良好，不产生热失控。特别适合在高寒、高温地域，及户外通讯一体化基站使用。
- 4、内阻小：比一般铅酸蓄电池小2-5倍，为相关标准的1/31/2.
- 5、大电流充电放电特性好：大电流充放电不会发热，不损伤电池。
- 6、自放电小，存放时间长：自放电率 0.15%/天。一般的铅酸电池在25 的环境中只能存放36个月，在40 的环境中只能存置2个月。而高能环保纳米硅蓄电池可存放1年，仍可保持电荷容量75%以上。长期存放不会影响其充电和使用性能，为电池的流通和使用带来了方便。
- 7、自主创新的电池活性物质具有极好的活性和抗衰性：使电池具备完全的放电功能，充放电无记忆性，无放电电压限制，可在任何时间充电，而且充电前无需先放电。并对低速小电流极敏感，只有0.03A电流

仍能充入，提高效能和方便使用。

8、电池一致性好：成组电池容量误差 2.5%。

9、绿色环保：电解液是纳米级气相二氧化硅胶体电解质，使用过程中，气体复合率高达99.9%，水损耗0.02g/AH（远低于国际2g/AH），气体析出为"0"，无废酸、废水排放。为此，使用高能环保纳米硅蓄电池，可节省净化环保设备费、厂房、设备因酸腐蚀的维护费用。真正实现免维护，绿色环保。

圣阳蓄电池FTB12-80现货参数报价

适用范围：UPS蓄电池 产品特征 1. 容量范围（C20）：3.5Ah—250Ah（25℃） 2. 电压等级：12V 3.

自放电小：2%/月（25℃） 4. 良好的高率放电性能 5.

设计寿命长：20Ah以下为5年、20Ah以上为10年（25℃） 6. 密封反应效率：98% 7.

工作温度范围宽：-15℃~45℃ 主要应用领域 浮充使用：通讯及电力设备，紧急照明器材，警示系统各种测距仪器，办公室电脑、微电脑处理机及OA设备UPS/EPS电源变、发电站紧急电源系统，医疗器械循环使用：便携式电源、录放机、收音机等 电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具 摄像机 手提式测量器 照明器材 各类信号系统 太阳能、风能储能系统

凡我公司售出产品均享有3年质保，36个月内出现任何质量问题（人为除外）我公司将免费更换。同时可享受公司专职人员跟踪服务，可上门安装、调试。全国免运费。以质量求发展，以诚信为原则。

类型：工业蓄电池 电池盖和排气栓结构：阀控式密闭蓄电池 荷电状态：免维护蓄电池 品牌：圣阳蓄电池 电压：12V 型号：SP12-38 化学类型：胶体蓄电池 额定容量：12V38AH 外型尺寸：196*165*165mm 产品认证：CCC

电池本身存在质量问题或者因为使用不当，都会使电池的实际容量下降、内阻增大，甚至会发生严重事故，危及UPS的正常运行和不停电功能的正常发挥。下面，简要说明蓄电池的几种常见故障的具体表现。

1、电池失水

电池是在“贫液”状态下工作的，其电解液完全储存在电极和多孔的隔膜之中，一旦电池失水，其容量就要下降，当水量损失达到3.5ml/AH时，电池容量会降至初始容量的75%以下，当水损失达25%时，电池寿命就会终止。

控制电池使用环境温度、电池的充电电流及充电电压、采用整体阀结构并选择合理的开闭阀压力、采用无铈板栅合金技术降低析氢过电位、提高密封反应效率等措施对防止电池失水是有有效的。

2、电池槽变形

一旦电池壳体变形，就会使极板靠的不紧，电解液也就不能充分发挥作用，使电池内阻增大，放电容量减小。

电池槽变形的原因主要是电池内部温度过高造成的。在使用过程中应控制电池使用环境温度，控制电池的充电电流及充电电压，防止电池过充，同时采用超强ABS材料和设计合理的装配压力也很重要。

3、电池漏液

电池极柱旁出现爬酸现象将会使连接线受到腐蚀，或增加极柱与连接条的接触电阻，严重时还会影响供

电系统的其他设备。

电池漏液现象主要是由电池设计和制造水平较低或原材料使用不当引起的。为了防止电池漏液现象的发生，应在生产工艺中改进极柱密封技术，采用优质极柱密封胶和ABS槽盖热封技术。

4、电池容量不足

由于电池质量较差，虽然其初始容量可以达到设计额定值，但用了不久，其容量就显著下降，没有到规定的使用期，其容量已降至额定值的80%以下。造成电池容量不足的原因很多。其中，电池本身质量原因有：

- 1) 正板腐蚀变形或断裂；
- 2) 电池原材料配置不当或不合格；
- 3) 生产工艺条件控制不严；
- 4) 正极活性物质软化脱落。

电池的使用条件和环境温度等因素有：

- 1) 放电率过大；
- 2) 环境温度过低；
- 3) 环境温度高使寿命降低；
- 4) 长期存储老化；
- 5) 充电参数设置不当。

为了防止电池容量下降除了要正确使用与维护之外，当前技术先进的电池生产厂家已经开始采用4BS铅膏技术和无锑板栅合金技术。4BS铅膏技术可有效的防止电池发生早期容量下降，而无锑板栅合金技术可改善板栅与活性物质之间的界面结构，提高电池的充电接受能力。