东莞全自动喷砂机 8枪输送式自动平面喷砂机

产品名称	东莞全自动喷砂机 8枪输送式自动平面喷砂机
公司名称	东莞市长安胜峰喷砂设备经营部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗社区金沙东路4号202室（经营场所）
联系电话	13712926125

产品详情

东莞全自动喷砂机 8枪输送式自动平面喷砂机又叫皮带式自动喷砂机，也叫皮带输送喷砂机，通过式自动喷砂机，连续式输送喷砂机机或往返式输送喷砂机，是组成有节奏的新型的表面处理加工输送设备。输送式自动喷砂机按其工件重量选择输送能力，可分为重型工件（采用滚轴）输送喷砂机，轻型工件（采用三角皮带）输送式喷砂机。用在机械零配件、锁具、电子钟表、眼镜、五金工具、模具、玻璃、陶瓷、工艺品、医疗器械等化工行业。输送式自动喷砂机具有输送能力强，往返式运转，结构简单易于维护，能方便地实行程序化控制和自动化操作。输送式自动喷砂机种类繁多。输送带常采用三角皮带材质，机架用3-6mm冷轧钢板无缝焊接，喷塑烤漆而成，美观坚固。在工件表面需进行精细处理时（如黄金，K金等）需用到水式喷砂工艺，则用304不锈钢板。驱动方式一般有电机驱动及电动滚筒驱动两种，速度在1m/min-10m/min之间。采用变频器控制转速，速度可调节。输送式全自动喷砂机在喷砂过程中，产品可直接放置或装在夹具上放入输送带上，匀速通过喷砂室，喷头在电机驱动下随机构作往复摆动喷砂，保证被加工工件表面均匀一致，加工完毕，工件通过吹净室由风咀吹净表余砂后由输送线另一端输出。

整机外形尺寸：3500mm×1350mm×3200mm（长宽高）

主机外形尺寸：3000mm×1150mm×1900mm（长宽高）

喷砂区尺寸：1200mm×1000mm×820mm（长宽高）

进料口尺寸：600mm×270mm（宽高）

喷抢数量：8只(铝合金带碳化硼喷嘴)

喷抢架：自动摆动

机器照明灯：18W、2只

输送速度：0-10m/min

工作电源：380V 50HZ;

输送带：采用B型三角皮带输送

除尘箱尺寸：1000mm×1000mm×2500mm（长宽高）

除尘风机：5.5KW 380V 50HZ

除尘方式：抽屉型取废料斗、滤袋振动除尘或者脉冲式除尘）

外壳：2.5-6mm冷轧钢板焊接制成

下砂斗：3个

空气源要求：压力5-8bar(kg/cm2)

输送带载重：30公斤

耗气量：1M3每分钟，进气压力8KG

总功率：7.5KW

本机特点：

输送式自动喷砂机，8全自动喷砂机，平面喷砂机，东莞喷砂机采用三角皮带输送工件，不会积砂，皮带速度配合喷砂工艺要求可实现变频调速；每支喷头角度可自由调节喷架实现自动变频摇摆并可定点喷砂，灵活性强，适用性广，喷抢与喷抢架具，可依工件尺寸摆放，并可做720度旋转，可调节喷射距离与角度，以便各种工件各角度喷砂加工。自动喷砂机配有多组喷头，每支喷头具有单独控制，配有2支吹净抢，可减少加工后工件上所附砂材。东莞全自动喷砂机 8枪输送式自动平面喷砂机采用先进的上旋风分离系统配置，粉尘分离效果好，喷砂效率高；采用PLC电气先进控制系统，自动化程度高，稳定性好，故障率低；喷嘴采用特制高耐磨碳化硼材料，使用寿命长；独立的布袋式除尘系统，抽尘通风效果良好；（也可选择：脉冲滤芯式除尘）磨料挥手采用螺旋输送及气力回收相结合，回收稳定行好可依客户工件大小，形状产量而设计适合此产品专用机，此机也可以依客户工件需求配备湿式集尘设备。 操作时将工件放在输送带上，喷砂作业自动完成，十分简单方更，且真正做到安全可靠。自动喷砂机，输送速度可用变频数字控制，喷砂速度快，加工品质稳定，东莞全自动喷砂机 8枪输送式自动平面喷砂机操作简单。配有大型集尘机和特制砂材与粉尘旋风分离器，可分离砂材与粉尘，可减少砂材消耗与环境污染。砂材可自动循环使用。 喷头摆动弧度可调整大小，转速和摆动由变频器作无级调速。