

PE给水管 华海源管业 泸州pe给水管

产品名称	PE给水管 华海源管业 泸州pe给水管
公司名称	四川华海源科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	四川省绵阳市游仙区石马镇
联系电话	19981756715 19981756715

产品详情

PE给水管件主要包括热熔直接、电熔直接、钢塑转换接头、三通、四通、异径直接等，具体详细的请参考PE管件种类

PE管件常见的有直通、异径直通、正三通、变径三通、90°弯头、丝口接头、堵头等。这些关键一般都设计科学，牢度强，密封性好、连接方便，拆卸容易，灵活性强，pe给水管报价，便于回收，美观实用。是PE管的搭档产品。

如果是管线较长且弯曲度数小的时候，一般可以不使用弯头等管件，但在必须使用管件的情况下，要选择合适的管件来满足工程的需求。

PE聚乙烯管常见故障及解决方法:

1、内壁沟槽（多出现于壁厚管材）

原因：壁厚过厚，熔体难以冷却，产生流动。

解决方法：试用中心冷却系统，降低口摸和芯摸的温度。

2、管材壁厚不均

原因：1、口摸或芯摸螺栓松动、口摸间隙调整不合适。2、口摸或芯摸温度不均、导致料流不一致。3、定径套与口摸不对中、螺旋分流梭或筛网堵塞。

解决方法：1、紧固螺栓或调整口摸间隙 2、检查加热圈和温度传感器

3、调节定径套和口摸对中折分流梭或筛网。

3、断裂伸长率低

原因：1、原料朔化不好2、取向增加，洁净度增加

解决方法：1、调节工艺温度，给水管pe，加强塑化效果2、增加口摸和定径套的距离。

4、椭圆度大：

原因：重力作用

解决方法：增加校正装置

以上11点就是我们在生产PE聚乙烯管过程中常见的故障，泸州pe给水管，出现这些故障以后我们也不要太担心，只要找出这些问题的根源才能很好的解决。

PE聚乙烯管常见故障及解决方法:

PE聚乙烯管在生产过程中如果不注意就会出现一些质量方面的问题，通常这些问题一般是由于设备或原料出现问题所致。下面就是常见的故障及出现这些故障的解决方法。

一、管材表面出现波纹。

原因：1、冷却不充分2、密封圈尺寸不合适，形成震动现象。

解决方法：增加定径套进水量或增加口摸与定径套之间的距离。检查真空槽密封圈尺寸是否小，如果小，更换或适当降低第1节真空槽真空度，增加第二节真空槽真空度。

二、表面麻点（主要是内壁）

原因：1、原料中含有杂质2、口摸与芯摸间内壁清理不干净3、局部温度过高，

导致老化。解决方法：1、检查原料2、清理干净或过渡一段时间3、检查温度传感器

三、表面凹坑。

原因：1、原料潮、气泡2、定径套水量不均。

解决方法：1、原料烘干2、调整水量或更换定径套

PE给水管-华海源管业(在线咨询)-泸州pe给水管由四川华海源科技发展有限公司提供。PE给水管-华海源管业(在线咨询)-泸州pe给水管是四川华海源科技发展有限公司（www.hhyguaye.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄静。