

pe给水管规格 凉山pe给水管 华海源管业

产品名称	pe给水管规格 凉山pe给水管 华海源管业
公司名称	四川华海源科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	四川省绵阳市游仙区石马镇
联系电话	19981756715 19981756715

产品详情

一般采用直接头或者弯头连接，也是根据它的延展性较差设计的。一般钢管在弯曲的时候才采用冷弯或者热弯变形，但拉伸处管壁会变薄，pe给水管规格，外形也会发生变化；管径较大的仍然采用弯头，pe给水管材，焊接或者螺纹连接，尤其是有压力要求或者强度要求的场合。钢管变径时同上，一般采用直通连接。

应对之策：

- 1、检查模具温度，如产品是因胶位过厚而缩水，应降低此处的温度；如产品是因胶位过薄而缩水，应提高此处的度。
- 2、适当增加保压压力，或延长保压时间。
- 3、对于胶位过薄的产品，尽量用提高射胶速度的方法。
- 4、PE管件的浇口位置选择在胶位厚处可改善收缩。
- 5、PE管件壁厚均匀可改善收缩。

PE给水管件主要包括热熔直接、电熔直接、钢塑转换接头、三通、四通、异径直接等，凉山pe给水管，具体详细的请参考PE管件种类

PE管件常见的有直通、异径直通、正三通、变径三通、90°弯头、丝口接头、堵头等。这些关键一般都设计科学，pe管给水管，牢度强，密封性好、连接方便，拆卸容易，灵活性强，便于回收，美观实用。是PE管的搭档产品。

如果是管线较长且弯曲度数小的时候，一般可以不使用弯头等管件，但在必须使用管件的情况下，要选择合适的管件来满足工程的需求。

PE聚乙烯管常见故障及解决方法:

1、表面亮斑。

原因：定径套水量不足。

解决方法：增加定径套水量或更换水量大的定径套

2、内外壁轴向粗糙。

原因：原料含水量过高。

解决方法：原料烘干处理

3、表面不光亮

原因：熔体温度不合适或原料有问题

解决方法：调整熔体温度或更换原料

4、外表面划痕

原因：定径套、支撑板或密封圈上附有沙石

解决方法：清理定径套、支撑板或密封圈

5、外表面水线

原因：定径套局部水眼堵塞，造成个别水眼水量过大。

解决方法：清理定径套

pe给水管规格-凉山pe给水管-华海源管业由四川华海源科技发展有限公司提供。pe给水管规格-凉山pe给水管-华海源管业是四川华海源科技发展有限公司（www.hhyguaye.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄静。

