

PVC建材(80单压,0.183kg/m)

产品名称	PVC建材(80单压,0.183kg/m)
公司名称	天津市格丽塑胶制品有限公司
价格	9500.00/件
规格参数	
公司地址	天津自贸试验区(天津港保税区)海滨九路131号A123室
联系电话	86 022 26910463/13802191085 13821823859

产品详情

材质	-	产地	-
品牌	-	规格	-
用途	-		

型材编号t80d-dy

天津市格丽塑胶制品有限公司位于天津市北辰铁东外国中小企业投资工业园，距京津塘高速公路2公里，紧靠铁东快速路，交通便利，地理条件优越。格丽公司是pvc塑料门窗异型材的专业生产厂家。主要生产设备均采用国际、国内一流的设备，原材料和异型材的质量检测仪器、试验设备齐全，现拥有型材挤出生产线50余条，精密挤出模具400多套。公司占地面积六万平方米。格丽公司始创于2001年，企业从创业起就进入了良性的快速发展轨道。公司在具有高学历、高素质、丰富管理经验、严谨作风的管理团队带领下，仅用了六年的时间，从3条生产线年产1000吨起步，发展成50条生产线年产6万吨的规模企业。格丽公司在白色型材之后，陆续开发了通体仿木纹型材，通体彩色型材，双色共挤型材，软硬共挤型材，丰富了公司的产品线，满足了市场需求，提高了公司产品在市场中的竞争力。格丽型材严格按照gb/t8814-2004标准要求生产、检测，在历年的监督检验中一直保持合格。同时公司根据客户的需求，定制生产高性能或经济型型材，公司信守合同，严格按照合同规定的标准控制产品质量。格丽公司按照iso9001:2000质量管理体系认证标准，从原料采购到产品出厂，建立了严格的质量保证体系并确保质量管理体系正常有效运行，从而保证了产品质量的稳定性。严把原料质量，对每批原料质量进行检测；严把配料精度，建立了高精度的电子自动配料系统；严把产成品检验，建立了班组、车间、公司三级检验体系，确保出厂合格率达到100%。“诚信经营，促进双赢”是我公司的经营理念。欢迎和感谢广大客户与我公司合作，共创美好的未来。天津市格丽塑胶制品有限公司位于天津市北辰铁东外国中小企业投资工业园，距京津塘高速公路2公里，紧靠铁东快速路，交通便利，地理条件优越。格丽公司是pvc塑料门窗异型材的专业生产厂家。主要生产设备均采用国际、国内一流的设备，原材料和异型材的质量检测仪器、试验设备齐全，现拥有型材挤出生产线50余条，精密挤出模具400多套。公司占地面积六万平方米。格丽公司始创于2001年，企业从创业起就进入了良性的快速发展轨道。公司在具有高学历、高素质、丰富管理经验、严谨作风的管理团队带领下，仅用了六年的时间，从3条生产线年产1000吨起步，发展成50条生产线年产6万吨的规模企业。格丽公司在白色型材之后，陆续开发了通体仿木纹型材，通体彩色型材，双色共

挤型材，软硬共挤型材，丰富了公司的产品线，满足了市场需求，提高了公司产品在市场中的竞争力。格丽型材严格按照gb/t8814-2004标准要求进行生产、检测，在历年的监督检验中一直保持合格。同时公司根据客户的需求，定制生产高性能或经济型型材，公司信守合同，严格按照合同规定的标准控制产品质量。格丽公司按照iso9001：2000质量管理体系认证标准，从原料采购到产品出厂，建立了严格的质量保证体系并确保质量管理体系正常有效运行，从而保证了产品质量的稳定性。严把原料质量，对每批原料质量进行检测；严把配料精度，建立了高精度的电子自动配料系统；严把产成品检验，建立了班组、车间、公司三级检验体系，确保出厂合格率达到100%。"诚信经营，促进双赢"是我公司的经营理念。欢迎和感谢广大客户与我公司合作，共创美好的未来。天津市格丽塑胶制品有限公司位于天津市北辰铁东外国中小企业投资工业园，距京津塘高速公路2公里，紧靠铁东快速路，交通便利，地理条件优越。格丽公司是pvc塑料门窗异型材的生产厂家。主要生产设备均采用国际、国内一流的设备，原材料和异型材的质量检测仪器、试验设备齐全，现拥有型材挤出生产线50余条，精密挤出模具400多套。公司占地面积六万平方米。格丽公司始创于2001年，企业从创业起就进入了良性的快速发展轨道。公司在具有高学历、高素质、丰富管理经验、严谨作风的管理团队带领下，仅用了六年的时间，从3条生产线年产1000吨起步，发展成50条生产线年产6万吨的规模企业。格丽公司在白色型材之后，陆续开发了通体仿木纹型材，通体彩色型材，双色共挤型材，软硬共挤型材，丰富了公司的产品线，满足了市场需求，提高了公司产品在市场中的竞争力。格丽型材严格按照gb/t8814-2004标准要求进行生产、检测，在历年的监督检验中一直保持合格。同时公司根据客户的需求，定制生产高性能或经济型型材，公司信守合同，严格按照合同规定的标准控制产品质量。格丽公司按照iso9001：2000质量管理体系认证标准，从原料采购到产品出厂，建立了严格的质量保证体系并确保质量管理体系正常有效运行，从而保证了产品质量的稳定性。严把原料质量，对每批原料质量进行检测；严把配料精度，建立了高精度的电子自动配料系统；严把产成品检验，建立了班组、车间、公司三级检验体系，确保出厂合格率达到100%。"诚信经营，促进双赢"是我公司的经营理念。欢迎和感谢广大客户与我公司合作，共创美好的未来。