

特力重工矿山机械 调度绞车厂家 德阳调度绞车

产品名称	特力重工矿山机械 调度绞车厂家 德阳调度绞车
公司名称	安徽特力重工矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧
联系电话	13485578877

产品详情

调度绞车是我矿提升运输的主要设备，为确保运输系统的安全运行，必须对其设备的安全设施进行预防性巡查，日检修，正确合理操作，为此做出以下管理规定。

- 1、日检查各部位螺栓、销子、螺母、垫圈等是否有松动脱落，应及时拧紧和补全。
- 2、检查信号装置及电机操作按钮是否完好和有无失爆现象，信号发出是否清楚和明亮，否则应及时修理和更换。
- 3、检查滚筒有无损坏和裂开，钢丝绳头固定是否牢固，轴承有无漏油，钢丝绳排列是否整齐，有问题应及时处理。
- 4、检查闸带有无裂纹，闸带磨损是否超限(应留有不少于3mm的厚度)拉杆螺栓、叉头、闸把、销轴等是否有损伤或变形，调度绞车厂家，螺母是否松动，有问题应及时调整和处理。
- 5、检查闸把及杠杆系统动作是否灵活，施闸后闸把不得达到水平位置，应当比水平位置上翘30° - 40°。

调度绞车钢丝绳一般有下列几种分类方式：

1.按捻制方向分

(1)按绳一股两者关系分：

右捻钢丝绳：绳中各股按右螺旋方向捻制成绳，记号Z。

(2)按绳一股一丝三者关系分：

同向捻(顺捻)钢丝绳：钢丝在股中的捻向与股在绳中的捻向相同。

交互捻(逆捻)钢丝绳：钢丝在股中的捻向与股在绳中的捻向相反。

2.按股内不同层钢丝与钢丝接触方式分

(1)点接触钢丝绳：股内相邻层间的钢丝成点接触，一般是由直径相同的钢丝捻制而成。通常所说的普通钢丝绳就是点接触钢丝绳，由于钢丝间接触面积很小，所以接触应力很大，因此使用寿命短。

(2)线接触钢丝绳：股内相邻层间的钢丝呈平行线接触状态。这类钢丝绳间接触面积较大，接触应力显著减少，因此寿命增加。

(3)充式(T)钢丝绳：线接触钢丝绳的一种。特点是股内相邻两层间配置小直径钢丝填充间隙，并保证外层钢丝形成正常排列，使钢丝与钢丝间隙呈线接触状态，这类钢丝绳空隙小，结构紧密，绳股中的金属断面比重增大，因而受力均匀，既柔软又抗腐，使用寿命长。各种小绞车以使用填充式(T)钢丝绳为宜。

(4)面接触钢丝绳：股中钢丝为异型，异型钢丝之间成面接触。这类钢丝绳结构紧密，刚性强，耐磨且不易变形，适合斜井大型绞车使用。

3.按断面排列方式分

(1)圆形股钢丝绳：钢丝绳每股按圆形排列，德阳调度绞车，股中钢丝直径相同，层间呈点接触状态，常见有6股7丝，6股19丝，6股37丝。一般钢丝绳为6股加一芯，个别也有8股加一芯的。

(2)三角股和椭圆股钢丝绳：钢丝绳每股呈近似三角形或椭圆排列。

调度绞车运输不安全行为：

1、人员为了节省体力，扒蹬跳运输中的矿车造成挤压或从矿上掉落拖挂摩擦伤害。

把钩工应及时制止此类行为，发现后立即向绞车司机打信号，停车并制止。

2、超负荷超载绞车运输。绞车工必须熟知绞车的性能，尤其掌握提升的静张力，估算出各种车辆进入轨道对钢丝绳产生的拉力。

特别是对于不经常拉运的材料，煤矿调度绞车，决不能盲目挂钩，必须向管理人员问清楚，采取谨慎态度，宁可少挂车辆。如超载超重运料，很有可能引起制动力矩不够，造成断绳或跑车事故。

3、无证人员操作绞车。

由于当班绞车司机歇班或其他原因不能上班，班组长安排工作不细致，运料作业没有安排绞车司机，那么在井下运输作业中就很有可能发生此类行为，无证人员开动绞车。

此类行为可能会产生严重后果，由于无证人员对绞车各项性能不熟悉，jd2.5调度绞车，遇见紧急情况，不能正确处理，斜巷运输作业现场处于隐性危险状态，就很有可能发生事故。

4、斜巷下车作业时坡顶阻车器不闭合。

上一班职工斜巷下料作业完毕后，要求闭合坡顶阻车器，往往一些马虎职工不注意工作细节，不为下一班作业人员创造一个硬件可靠安全的工作环境，没有闭合阻车器。

特力重工矿山机械(图)-调度绞车厂家-德阳调度绞车由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。安徽特力重工矿山机械制造有限公司(www.tlzgksjx.com)是安徽宿州,采掘设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在特力重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创特力重工更加美好的未来。