

PE给水管 塑金管业 秦皇岛pe给水管

产品名称	PE给水管 塑金管业 秦皇岛pe给水管
公司名称	河北塑金塑料制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街村
联系电话	18230127626 18230127626

产品详情

PE给水管的焊接步骤：

1. PE给水管焊接时，将两管轴线对中，pe给水管价格表，先将两管端部点焊固定。
2. PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。
3. PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，秦皇岛pe给水管，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光。
4. 钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度。

什么是PE给水管

PE材料，自身具有耐腐蚀、强度高、不会生锈等特点，所以被作为供给水管的材料，从而产生PE给水管。

PE给水管，一种替代铁质给水管的理想管材，严格执行产品国际标准GB/T13663-2000《给水用聚乙烯(PE)管材》。

PE给水管价格的多少需要根据其材料、规格大小来判定。详情可以咨询山东腾远建材科技股份有限公司

PE给水管是输送自来水的，pe给水管件，一般是需要泵从地下往地面抽水，输送到居民家里，因为PE给水管需要承受住泵抽水时的压力，所以给水管按照压力的大小，一般将PE给水管分为五个等级，分别是0.6Mpa，0.8Mpa，1.0Mpa，1.25Mpa，1.6Mpa。他们分别承受6公斤压力、8公斤压力、10公斤压力、12.5公斤压力和16公斤压力。泵抽水的压力越大，需要的PE给水管的压力等级越高。

PE聚乙烯管常见故障及解决方法:

PE聚乙烯管在生产过程中如果不注意就会出现一些质量方面的问题，通常这些问题一般是由于设备或原料出现问题所致。下面就是常见的故障及出现这些故障的解决方法。

一、管材表面出现波纹。

原因：1、冷却不充分 2、密封圈尺寸不合适，PE给水管，形成震动现象。

解决方法：增加定径套进水量或增加口摸与定径套之间的距离。检查真空槽密封圈尺寸是否小，如果小，更换或适当降低第1节真空槽真空度，增加第二节真空槽真空度。

二、表面麻点（主要是内壁）

原因：1、原料中含有杂质 2、口摸与芯摸间内壁清理不干净 3、局部温度过高，

导致老化。解决方法：1、检查原料 2、清理干净或过渡一段时间 3、检查温度传感器

三、表面凹坑。

原因：1、原料潮、气泡 2、定径套水量不均。

PE给水管-塑金管业-秦皇岛pe给水管由河北塑金塑料制品有限责任公司提供。河北塑金塑料制品有限责任公司（www.hebeisujin.cn）是河北保定,塑料建材的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在塑金管业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创塑金管业更加美好的未来。