

宁夏pe给水管 塑金管业 pe管给水管

产品名称	宁夏pe给水管 塑金管业 pe管给水管
公司名称	河北塑金塑料制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街村
联系电话	18230127626 18230127626

产品详情

管道工程的增多促进行业界的研究，使得产出的pe管材道具有联接便利，拆卸容易，灵活性强，西藏pe给水管，便于收回，美观实用等许多优点。管件不但标准齐全而且型号多样，内部结构依据各种试验来规划的愈加合理，内部有紧锁箍、阶梯型环形密封圈等部件让管件和管道的衔接愈加牢固紧密。管件适用性比较高，不论是管道还是金属管道都能衔接，一起，pe管给水管，还可以依据客户的需求而定制。

每种pe管材道都是通过绿色验证的产品，由于其材料特性，当使用寿命到期时还可以收回重复利用以此节省很多资源。动力节省的提倡加之建筑物增多对管件的需求必然会增多，当然要在确保量的基础上加大管件的出产才是该一直做下去的工作，才能让管道的衔接愈加疏通。

在购买PE给水管的时候，质量是要放在首位的，有人说PE管的颜色能区分管材的质量好坏，实际上关于PE管材颜色，有人说红色好，有人说白色好，也有人说黑色正宗。事实上，颜色跟PE管的好坏并没有关系。

PE给水管的颜色问题

根据GB/T18742.2-2002第7.1条关于颜色的规定：一般为黑色，其他颜色可由供需双方协商确定。不管是黑色、白色还是红色，不同颜色的管子均是加入不同色母的结果，与质量无关，目的是使管材不因为透光而滋生细菌。

不同的生产厂家生产的管材进行组对焊接。经过长时间操作实践，总结以往的经验，结合管材生产厂商专家的意见和参考PE管线施工的有关文献。认为不同的生产厂家生产的管材进行组对焊接是接口出现裂缝主要原因。由于不同生产厂家，在管材生产过程中配料及生产工艺上可能存在差异，从而导致了管材在材质和管材熔融温度方面稍有不同。在两种管材组对焊接过程中可能存在一面熔融不充分或者是熔融过度，导致了接口不能充分熔接，形成裂纹或裂缝。

熔融温度偏低或者偏高也能导致接口熔融不充分、接口开裂。

焊接环境温度不符合PE管线焊接环境温度要求，pe给水管厂家，接口降温速度过快，接口得不到充分熔接，也能导致接口开裂。

预防措施

(1)不同生产厂家生产的管材相互对接时不宜采用熔接，应采用法兰连接、丝接等过渡连接方式。

(2)严格按PE管线焊接规范操作，在电热器未达到焊接温度要求（具体要求见PE管线施工操作手册相关规定）时不宜进行熔融。

(3)PE管线焊接作业环境温度不宜低于5℃，焊口冷却不宜过快，接口冷却应采用自然冷却，不得采取人为加速冷却的措施。

宁夏pe给水管-塑金管业-pe管给水管由河北塑金塑料制品有限责任公司提供。河北塑金塑料制品有限责任公司（www.hebeisujin.cn）在塑料建材这一领域倾注了无限的热忱和热情，塑金管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高经理。