

精密无缝管厂家 宣城无缝管 安徽铭锡 价格优惠

产品名称	精密无缝管厂家 宣城无缝管 安徽铭锡 价格优惠
公司名称	安徽铭锡金属贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市亿川钢材市场F201
联系电话	13339297768

产品详情

穿孔无缝钢管主要参数及调整

椭圆度是导盘（导板、导辊）距离与轧辊距离之比。表示孔型调整后的椭圆程度。调整椭圆度使轧件截面保持一定的椭圆形状，可改变轧件的横向变形程度，控制截面周长，实现扩径、等径轧制。过大的椭圆度加大了横向变形，对产品质量不利。

送进角是轧辊轴线与轧制线在垂直面上投影的夹角。250 mm精密轧无缝钢管机组的锥形辊穿孔机的送进角为 $5^{\circ} \sim 12^{\circ}$ 。送进角越大，轧辊速度在前进方向的分量也越大，即无缝钢管前进越快，但斜轧延伸的螺距也越大，穿孔机负荷也越大。

1 无缝钢管化学性能检测

常温或者一定温度下的力学性能实验（拉伸实验、韧性实验、硬度试验），液压试验以及腐蚀试验（晶间腐蚀试验、抗氢开裂实验-HIC、抗硫化物应力开裂实验-SSCC）。

2 无缝钢管工艺性能试验

包括压扁实验、环拉实验、扩口和卷边实验、弯曲实验。

3 无缝钢管金相分析

包括低倍和高倍检查。

4 石油专用无缝钢管螺纹参数检测

包括接箍纹检测、无缝钢管管体螺纹检测以及管体与接箍拧紧后的检测。

无缝钢管热处理

淬火

淬火是将无缝钢管加热到适宜的温度，无缝管价格，保温，宣城无缝管，随即快速冷却（通常在水、油或空气中冷却），使过冷奥氏体转变成马氏体组织的工艺方法。一般用以提高零件的硬度和强度，热镀锌无缝管，或改变其物理与化学性能（如导电性、磁性、抗蚀性等）。一般淬火的方法有单液淬火、双液淬火、分级淬火和等温淬火等几种。

退火

退火是将无缝钢管加热到稍高或低于临界温度，保持一段时间（即保温），然后缓慢冷却的一种工艺过程。常见的退火工艺分类有：扩散退火、完全退火、等温退火、球化退火、不完全退火、再结晶退火、消除应力退火。

精密无缝管厂家-宣城无缝管-安徽铭锡 价格优惠由安徽铭锡金属贸易有限公司提供。“钢板，无缝管，角钢，槽钢等”就选安徽铭锡金属贸易有限公司（www.ahmingxi.com），公司位于：安徽省合肥市亿川钢材市场F201，多年来，安徽铭锡坚持为客户提供好的服务，联系人：曹经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安徽铭锡期待成为您的长期合作伙伴！