

# 不锈钢深井泵厂家 松原不锈钢深井泵 众博泵业

产品名称	不锈钢深井泵厂家 松原不锈钢深井泵 众博泵业
公司名称	天津众博泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双桥开发区
联系电话	15620310755

## 产品详情

不锈钢潜水泵在运行的保养方式你知道吗

- 1、清理泵壳内的铁锈，如有较大凹坑应修补，清理后重新涂刷防锈漆。
- 2、定时更换轴承内的润滑油脂。对于装有滑动轴承的新泵，运行100h左右，应更换润滑油，以后每运转300~500h应换油一次，但每半年至少换油一次。滚动轴承每运转1200~1500h应补充黄油一次，不锈钢深井泵销售，但至少每年换油一次。转速较低的水泵可适当延长。
- 3、如较长时间内不继续使用或在冬季，应将泵内和水管内的水放尽，以防生锈或冻裂。
- 4、检查与电机相连的联轴器是否连接良好，键与键槽的配合有无松动现象，并及时修正。
- 5、在排灌季节结束后，要进行一次小修，累积运行2000h左右应进行一次大修。
- 6、电动机的维修应由专业电工维修人员进行，禁止不懂电的人员
- 7、如遇灾难性情况，如大水将地下泵房淹没等，应及时排除积水，松原不锈钢深井泵，清洗及烘干电机及其他电器，并证明所有电器及机械设施完好后方可试运行。

不锈钢潜水泵漏水问题解决

机械密封胶失效机械密封胶失效的原因：橡胶件老橡胶件的老化、变形，主要是热水泵中的化、变形。

机械密封胶失效表现的现象为水温过高，不锈钢深井泵厂家，介质溶解橡胶。从外观上看橡胶件表面疏松、粗糙，失去弹性，从而使橡胶失效。

处理办法：更换适合的橡胶材料。

泵盖静环室造成主要原因是静环室内孔加工尺寸误差大，表面粗糙。表现的现象为从轴向喷水，不锈钢深井泵价格，静环与内孔之间存在间隙，或者内孔粗糙，静环跟转，橡胶磨损。处理办法：更换泵盖。或用生料带缠绕静环外圈，或加密封胶作应急处理。

不锈钢潜水泵由于安装不当或是在颗粒杂质较多的水中作业对泵体造成损坏，导致在运行过程中出现流量不足或不出水的问题，严重影响了其使用性能和作业效率。因此我们需要了解其具体原因并采取相应的解决措施：

- 1.水泵安装高度过高，使得叶轮浸没深度不够，导致水泵出水量下降；
- 2.不锈钢潜水泵转向相反；
- 3.出水阀门不能打开；
- 4.出水管路不畅通或叶轮被堵塞；
- 5.水泵下端耐磨圈磨损严重或被杂物堵塞；
- 6.抽送液体密度过大或粘度过高；
- 7.叶轮脱落或损坏；
- 8.多台水泵共用管路输出时，没有安装单向阀门或单向阀门密封不严。

排除措施：

- 1.控制不锈钢潜水泵安装标高的允许偏差，不可随意扩大；
- 2.水泵试运转前先空转电动机，核对转向使之与水泵一致。使用过程中出现上述情况应检查电源相序是否改变；
- 3.检查阀门，并经常对阀门进行维护；
- 4.清理管路及叶轮的堵塞物，经常打捞蓄水池内杂物；
- 5.清理杂物或更换耐磨圈；
- 6.寻找水质变化的原因并加以治理；
- 7.加固或更换叶轮

8.检查原因后加装或更换单向阀门。

不锈钢深井泵厂家-松原不锈钢深井泵-众博泵业由天津众博泵业有限公司提供。天津众博泵业有限公司( [www.tjzbby.com](http://www.tjzbby.com) ) 是从事“水泵及配套设备的加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张总。